

玻纤增强PC+PBT 沙比克553 耐化学性

产品名称	玻纤增强PC+PBT 沙比克553 耐化学性
公司名称	东莞宏晶塑胶科技有限公司
价格	42.00/千克
规格参数	品牌:玻纤增强PC+PBT 型号:沙比克553 产地:耐化学性PC+PBT
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑胶路1号11号楼102室
联系电话	13427879529 13427879529

产品详情

供应玻纤增强PC+PBT 沙比克553 耐化学性 泵壳 家电把手 聚光灯

原料准备

注塑前要进行干燥、要将水分含量控制在0.02%以下。采用热风循环干燥时，当温度为105、120或140时，所对应的时间不超过6h、4h、2h。料层厚度低于30mm。

5 注塑工艺参数

- 1 注射温度 PBT的分解温度为280摄氏度，所以实际生产中一般控制在240-260摄氏度之间。
- 2 注射压力 一般为50 ~ 100MPa。
- 3 注射速率 PBT冷却速度快，所以要采用较快的注射速率。
- 4 螺杆转速和背压
成型PBT的螺杆转速不能超过80r/min，一般在25 ~ 60r/min之间。背压为注射压力的10% ~ 15%。
- 5 模具温度 一般控制在70 ~ 80，各部位的温度相差不超过10。
- 6 成型周期 一般情况下为15 ~ 60 s。