

电动马达PC+PBT 沙伯基础553 玻纤30%增强防火

产品名称	电动马达PC+PBT 沙伯基础553 玻纤30%增强防火
公司名称	东莞宏晶塑胶科技有限公司
价格	39.00/千克
规格参数	品牌:电动马达PC+PBT 型号:沙伯基础553 产地:553
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑胶路1号11号楼102室
联系电话	13427879529 13427879529

产品详情

供应电动马达PC+PBT 沙伯基础553 玻纤30%增强防火 泵壳 家电把手 聚光灯

干燥处理：PBT在高温下很容易水解，因此注塑成型前的干燥处理非常重要。建议在120 的空气中干燥6至8小时，或者在150 的空气中干燥2至4小时。如果用吸湿干燥，建议干燥条件为150 ，。

熔化温度：225 ~ 275 ，建议温度250 。

模具温度：对于未增强型材料为40 ~ 60 。要很好地设计模具的冷却回路以减小塑件的弯曲变形。冷却过程一定要快而均匀。建议模具冷却回路的直径为12mm。

注射压力：中等（最大到150MPa）。

注射速度：尽可能提高注射速度（因为PBT的凝固性很快）。

流动和浇口：建议使用圆形流道以减少压力传递中的压力损失（经验公式：流道直径 = 塑件厚度 + mm）。可以采用各种式的浇口。也可以采用热流道，但要注意防止材料的渗漏和降解。浇口直径应该在T ~ 1.5T之间，这里t是塑件的厚度。如果是潜伏式浇口，建议最小直径不小于12mm。