

环保自结纹塑胶跑道专业生产厂家

产品名称	环保自结纹塑胶跑道专业生产厂家
公司名称	沧州昌冠体育设施有限公司-塑胶跑道
价格	45.00/平方米
规格参数	品牌:昌冠 规格:13mm 产地:河北
公司地址	河北省盐山县城南开发区
联系电话	15733739168 15733739168

产品详情

比赛跑道、比赛场地、专业体校训练教学场地、普通学校教学场地、专业体育馆、多功能体育场。

施工流程：

基层以PU黏剂与橡胶粒混合后使用跑道**铺装机铺设10-13mm，表面再喷涂跑道面漆，此工法工程费用较低，工期较短，需使用专门机具施工，本工法跑道面层具有透水性；在正确施工与定期妥善维护下，产品寿命可达8年以上。

一、基础验收整改

现场测量基础的平整度、坡度。以跑道的直曲分界线为基准线，直道沿横向与纵向每3m标一个点，弯道以圆心为基准点，用经纬仪每5度做放线，每3米标一个点，将3m直尺放于任何相邻两点之间并用塞尺测量，局部凹陷处不**过3mm为合格点，>3mm为不合格点，全场测点合格率达到85%为合格，>94%为良，95%为优良。水准仪检测轴线标高及各控制基准点标高（相对），是否符合**田联手册的要求，横向坡度不得大于1%，纵向坡度不得大于0.1%。

二. 铺装前准备工作

- 1、组织全体铺装人员认真熟悉图纸了解设计意图，尤其是撑竿跳、跳远、跳高起跳等加厚区域铺设工艺。
- 2、定专人收录天气预报资料，并与当地气象台站**联系，掌握整个施工期间当地中短期气象信息，及时调整施工安排，确保安装工作的质量，进度不受气候温度空气湿度的影响。
- 3、为减少施工接缝、保证道面平整美观、人员配备12人，主道分两个工作段，每个半圆为一个工作段，

辅助区域分3个工作段，力争整个田径场的施工接缝除红绿交接处外，只有*三直曲交接处有施工接缝。

4、为保证铺设质量及工艺，每个工序除正常配备之外，另配一名质检及复检员。

5、除尘清洁：将道面打扫清洗干净，尤其要认真检查道面是否有土建工程滴漏的水泥砂浆及摊铺机、压路机漏油造成的油污。

6、平整度校检找平：为保证整个场地铺装平整，厚度均匀，施工前用自来水对整个场地进行浇水，浇水要全面彻底，且要采用慢注漫流、严禁强冲，待积水处理干后，凹陷积水之处用笔做好记号，用混合底料补平，直到将整个场地凹陷处补平，没有积水现象为止。

7、试铺：目的—是检查原材料的质量，二是根据施工现场的具体情况如温度，空气湿度及地面含水率确定铺装材料的配合比及掌握固化时间。

8、经检查确认基础和小试达到要求后，开始基底胶施工,厚度为10mm。

9、根据当日的铺装面积计成所需半成品，并将所需材料及机具全部摆放于施工地点。

10、检查机具、拌和机械电路尤其是度量衡工具的准确性。

三、面层铺装：

透气型塑胶跑道，施工顺序为：步：基础的检测、修整；第二步：铺设底胶；第三步：铺设面胶；第四步：喷涂场地规则线。平整度保证达到95%以上，完全符合国家要求。

（一）透气型底胶的施工10mm（单组份胶水+黑胶粒）：

单组份胶水比例为1：8和黑颗粒（2-3mm）运至摊铺现场下料后即开始摊铺，摊铺时应注意几点：一是比例调配一定要准确，二是摊铺时一定要控制地胶的厚度做到平整。

1、配料人员由配料技术人员带领，严格按照配比进行投料。

2、投到搅拌罐的塑胶材料严格按照工艺要求搅拌，控制时间和搅拌速度。同时准备下一罐的搅拌材料，注意不能浪费材料和将配料现场保持清洁，并注意安全。

3、塑胶材料搅拌好后，由机械人员开动运输叉车将搅拌罐运到铺设现场，运输中注意安全和防止材料不要溢撒出来。

4、材料运输车到达铺设现场后，听从技术负责人的指挥，将材料均匀地摊铺在已钉好标准木条的基础上，倾倒完毕后迅速返回配料地点，准备下一次的运输。

5、铺设人员由技术负责人带领，在材料运输车开走后，铺设人员开始铺设，严格按照标准木条铺设，同时由质量监督员检查刚铺设过的塑胶材料，主要检查铺设厚度铺设平整度和铺设的胶液与木条之间的接平度。铺设完毕后若有不合格部位及时修整，避免以后再修整，铺设时技术负责人指挥*的作业，铺设现场保持清洁，避免不必要的浪费。

6、收工后一般工人清理施工现场，各种物料和机械、工具摆放好，技术员、质量监督员、材料员、安全

员、配料员、机械人员全体向技术负责人汇报一天的工作情况，技术负责人整理记录。

7、底胶施工完毕后，进行全场检查和清理。

(1) 技术负责人、质量监督员、技术员带领5人对全场平整度、坡度、厚度进行检验和测试，并做好记录。

(2) 材料人员对材料进行盘点、记帐。

(3) 机械人员对所**械进行检查和维护，保证机械正常运转。

(4) 配料人员对配料地点进行清理，准备好下一步工序所需材料。

(5) 电工对所有电路进行检查，以确保畅通安全。

(6) 安全员检查现场所有的隐患点，清除隐患。

(7) 其他人员保持环境整洁。

(8) 同时准备下一步工序所用的材料

(二) 透气型面层的施工3mm (1 : 2)

将表层双组份特种面浆(面层材料不能有任何的胶粉、胶粒)按1:2要求配制好再加入与胶浆同等重量的EPDM颗粒搅拌后,用**设备均匀的喷涂在地胶上面，其防滑效果完全可达到国家标准。

(三) 场地划线：

1、在面层施工完毕后，严格按照国家标准线位规则进行场地放量。

2、确定半径点间的距离，到大于标准距离5mm
，标准钢尺应考虑标准钢尺的拉力、温差和钢尺的尺差；测距仪应考虑到温差。

3、放量直线用经纬仪，放量弧线用标准钢尺，尺寸度为0.5mm 以内，钢尺应考虑温差、尺差和拉力。

4、各点位线放量好后，确定没有问题后开始喷线。

5、线位的喷涂：

(1) 准备工作：喷线所用设备和模具准备，摆放好位置，清理模具的人员就位，喷线人员就位。

(2) 按照线位的规则颜色和已放好的放量线进行喷涂。

(3) 技术负责人和质量监督员检查各个喷线员的工作质量，发现问题及时修整。

(四) 全场检测：

1、技术负责人、质量监督员、技术员、各个工序负责人对全场的平整度、坡度、厚度、积水程度、规则线位作全面检测，确定全部符合设计要求和符合国家或**标准后，整理资料和记录向建设单位和公司提

出交工，并要求建设单位尽快组织有关部门对场地进行验收工作。

2、材料员、电工、机械员、安全员、配料员等带领其他人员对现场全面清理，尤其对机械、材料、电路、卫生、要特别清理，保证施工队撤离后与施工队来之前各方面应保持原样，做到文明施工，文明撤离。

3、在通过验收后，经建设单位和公司同意后，交工，撤离施工现场，完工。