

6ES7-288-5CM01-0AA0SIEMENS通信模块

产品名称	6ES7-288-5CM01-0AA0SIEMENS通信模块
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:全系列 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15721261077 15721261077

产品详情

6ES7-288-5CM01-0AA0SIEMENS通信模块

浔之漫智控技术（上海）有限公司（xzm-wqy-shqw）

是中国西门子的佳合作伙伴，公司主要从事工业自动化产品的集成,销售和维修，是全国的自动化设备公司之一。

公司坐落于中国城市上海市，我们真诚的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展多方面合作。

以下是我司主要代理西门子产品，欢迎您来电来函咨询，我们将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务！

类似于继电器逻辑电路中的时间继电器，有延时接通、延时断开、脉冲定时等多种形式，可以组成复杂的时间顺序逻辑。定时器指令一般由线圈、定时时间设定值和当前计时值组成，PLC专门在存储器中开辟出一个区域，用以保存各个定时器线圈当前的状态（“ON”或“OFF”）以及时间的设定值和当前值。定时器的常开、常闭触点可以在用户程序中无限次使用。

（3）计数器

用软件实现的计数器指令，用于实现脉冲计数功能，有递减计数、递增计数等形式，不同的PLC在计数器数量、计数长度等方面都有所区别。计数器指令一般包含计数器线圈、计数值设定、计数器复位、计数信号输入、当前计数值等。计数器的常开、常闭触点可以在用户程序中无限次使用。

（4）触发器

该指令用于对状态位的置1和清零，状态位即为触发器线圈，它的“ON”状态一旦触发可以自保持，直至复位条件满足才变为“OFF”状态。触发器的常开、常闭触点可以无限次使用。

(5) 其他元器件及指令

除上述四种逻辑元件之外，PLC指令系统一般还提供移位寄存器、数据寄存器、边沿检测、比较、运算、ASCII码处理以及数制转换等多种指令。

常用的编程语言有梯形图语言、语句表语言、功能块图等。

(1) 梯形图语言 (LAD)

这是一种使用广泛的语言，与继电器电路图非常相似，具有直观易懂的优点。前面介绍的编程元件以及它们的线圈语言、触点等，梯形图的形式与继电器电路图的形式很接近，其逻辑关系也是自上而下、自左而右展开的，左右两条竖线也称为母线。从左母线开始，按照控制要求依次连接各个触点，后以输出线圈结束，称为一个逻辑行，或一个“梯级”，完整的用户程序就是由若干逻辑行构成的。

在阅读梯形图程序时，可按照继电器电路图的阅读习惯，对每一逻辑行来说，假设能量的流动由左母线向右流动，如果各触点的逻辑状态使得“能流”可以达到右边的线圈，则该线圈的输出状态为“ON”，否则为“OFF”。

6ES7-288-5CM01-0AA0SIEMENS通信模块

在编写梯形图程序时，有一些原则是被普遍遵守的，它们也都是出自继电器电路的设计原则，例如在一个逻辑行中不应串联两个线圈，同一个线圈不应出现在不同逻辑行中等。

(2) 语句表语言 (STL)

语句表语言 (STL) 类似于微机中汇编语言的助记符语言，由多条语句组成一个程序段，适合于经验丰富的程序员使用，可以实现某些用梯形图难以实现的功能。在使用简易编程器编程时，常常需要将梯形图转换为语句表才能输入PLC。

(3) 功能块图 (FBD)

利用功能块图 (Function Block Diagram) 编程语言可以查看到像普通逻辑门图形的逻辑盒指令。它没有梯形图编程器中的触点和线圈，但有与之等价的指令，这些指令是作为盒指令出现的，程序逻辑由这些盒指令之间的连接决定。也就是说，一个指令 (例如AND盒) 的输出可以用来允许另一条指令 (例如定时器)，这样可以建立所需要的控制逻辑。这样的连接思想可以解决范围广泛的逻辑问题。FBD编程语言有利于程序流的跟踪，但在目前使用较少。

(4) 顺序功能流程图 (SFC)

顺序功能流程图 (Sequence Function Chart) 编程是一种图形化的编程方法，亦称功能图。使用它可以对具有并发、选择等复杂结构的系统进行编程，许多PLC都提供了用于SFC编程的指令。目前，国际电工委员会 (IEC) 也正在实施并发展这种语言的编程标准。

控制一个任务或过程，是通过在RUN方式下，使主机循环扫描并连续执行用户程序来实现的，用户程序决定了一个控制系统的功能。程序的编制可以用用户程序是必选项。用户程序在存储器空间中也称为组织块，它处于高层次，可以管理其他块，它是用各种语言 (如STL、LAD或FBD等) 编写的用户程序。不同机型的CPU，其程序空间容量也不同。用户程序的结构比较简单，一个完整的用户控制程序应当包含一

个主程序、若干子程序和若干中断程序三部分。不同编程设备，对各程序块的安排方法也不同。