# 6ES7-288-2DE16-0AA0SIEMENS数字量模块

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 6ES7-288-2DE16-0AA0SIEMENS数字量模块 |
| 公司名称 | 浔之漫智控技术（上海）有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:西门子<br>型号:全系列<br>产地:德国 |
| 公司地址 | 上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室 |
| 联系电话 | 157****1077 157****1077 |

# 产品详情

6ES7-288-2DE16-0AA0SIEMENS数字量模块

SIMATIC PCS 7 凭借按级分类且品种繁多的功能、统一的操作员控制里面以及相同架构的工程组态和管理工具，获得了客户一致认可。中央工程组态系统中包含有大量工具，用于集成系统的工程组态和批生产自动化的组态、安全功能、物料传输或远程控制系统，从而在整个生命周期内实现投资增值。通过降低组态成本和培训成本，将工厂整个生命周期的总拥有成本 (TCO) 降至低。功能多样化4、三菱PLC，输入既有源型又有漏型，但多为漏型。漏型输入对应接的接近开关是NPN型。

西门子功率模块由三组（每组两支）大功率开关管组成，其作用是通过三极管的开关动作将输入模块的直流电压转换成驱动压缩机的三相交流电源。电源模块的输入直流电压（P和N之间）一般在260V-310V左右，输出交流电压一般不高于220V。

智能功率模块是以IGBT为核心的先进混合集成功率器件，它由高速低功耗管芯（IGBT）、优化的栅极驱动电路和快速保护电路组成。IPM中IGBT管芯均为高速型，驱动电路接近IGBT，驱动延迟小，因此IPM开关速度快，损耗低。IPM集成了实时检测电路，可以连续检测IGBT的电流和温度。当发生严重过载甚至直接短路，或温度过热时，IGBT会被控制软关断，同时发出故障信号。此外，IPM还具有桥臂管联锁、驱动电源欠压保护等功能。虽然IPM的价格较高，但集成的驱动和保护功能使IPM与简单的IGBT相比具有结构紧凑、可靠性高、使用方便等优点。

西门子功率模块检测判断方法：电源模块的输入直流电压（P和N之间）一般在260V-310V左右，输出交流电压一般不高于220V。如果电源模块输入端没有310V直流电压，说明机器的整流滤波电路有问题，与电源模块无关；若有310V直流电压输入，且U、V、W之间无低于220V的相等交流电压输出或U、V、W三相输出电压不均，可初步判断电源模块有问题。高可靠性是电气控制设备的关键性能。西门子模块采用现代大规模集成电路和严格的生产工艺。其内部电路采用干扰，可靠性高。采用PLC构成控制系统，与同等规模的继电器接触器系统相比，电气接线和开关触点减少到数百甚至数千，故障大大减少。此外，PLC具有硬件故障自检测功能，在发生故障时能及时发出报警信息。在应用软件中，用户还可以编写

外围设备的故障自诊断程序，使系统中除PLC以外的电路和设备也能获得故障自诊断保护。这样，整个系统就会具有很高的可靠性。

2、配套设施齐全，功能齐全，适用性强CPU模块，输入模块，输出模块，电源模块，温度检测模块，位置检测模块，PID控制模块，通讯模块等

浔之漫智控技术（上海）有限公司（xzm-wqy-shqw）

是中国西门子的佳合作伙伴，公司主要从事工业自动化产品的集成,销售和维修，是全国的自动化设备公司之一。

公司坐落于中国城市上海市，我们真诚的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展多方面合作。

以下是我司主要代理西门子产品，欢迎您来电来函咨询，我们将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务！

6ES7-288-2DE16-0AA0SIEMENS数字量模块

1.简介：

西门子PLC，是德国西门子（SIEMENS）公司生产的可编程序控制器，产品包括LOGO、S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400等，具备体积小、速度快、标准化的特点，PLC可分为微型PLC（如S7-200），小规模性能要求的PLC（如S7-300）和中、高性能要求的PLC（如S7-400）等。PLC采用梯形图、布尔助记符、功能表图、功能模块和语句描述编程语言，其不需要大量的活动元件和连线电子元件，编程简单，有较高的易操作性，能自动诊断，维修容易。

2.详细介绍：

1．SIMATICS7-200PLCS7-200PLC是超小型化的PLC，它适用于各行各业，各种场合中的自动检测、监测及控制等。S7-200PLC的强大功能使其无论单机运行，或连成网络都能实现复杂的控制功能。S7-200PLC可提供4个不同的基本型号与8种CPU可供选择使用。

2．SIMATICS7-300PLCS7-300是模块化小型PLC系统，能满足中等性能要求的应用。各种单独

的模块之间可进行广泛组合构成不同要求的系统。与S7-200PLC比较，S7-300PLC采用模块化结构，具备高速（0.6~0.1μs）的指令运算速度；用浮点数运算比较有效地实现了更为复杂的算术运算；一个带标准用户接口的软件工具方便用户给所有模块进行参数赋值；方便的人机界面服务已经集成在S7-300操作系统内，人机对话的编程要求大大减少。

3. SIMATIC人机界面（HMI）从S7-300中取得数据，S7-300按用户指定的刷新速度传送这些数据。S7-300操作系统自动地处理数据的传送；CPU的智能化的诊断系统连续监控系统的功能是否正常、记录错误和特殊系统事件（例如：超时，模块更换，等等）；多级口令保护可以使用户高度、有效地保护其技术机密，防止未经允许的复制和修改；S7-300PLC设有操作方式选择开关，操作方式选择开关像钥匙一样可以拔出，当钥匙拔出时，就不能改变操作方式，这样就可防止非法删除或改写用户程序。具备强大的通信功能，S7-300PLC可通过编程软件Step7的用户界面提供通信组态功能，这使得组态非常容易、简单。

4. S7-300PLC具有多种不同的通信接口，并通过多种通信处理器来连接AS-I总线接口和工业以太网总线系统；串行通信处理器用来连接点到点的通信系统；多点接口（MPI）集成在CPU中，用于同时连接编程器、PC机、人机界面系统及其他SIMATICS7/M7/C7等自动化控制系统。

5．SIMATICS7-400PLCS7-400PLC是用于中、性能范围的可编程序控制器。S7-400PLC采用模块化无风扇的设计，可靠耐用，同时可以选用多种级别（功能逐步升级）的CPU，并配有多种通用功能的模板，这使用户能根据需要组合成不同的专用系统。当控制系统规模扩大或升级时，只要适当地增加一些模板，便能使系统升级和充分满足需要。

3.产品历史：

西门子SIMATIC系列PLC，诞生于1958年，经历了C3,S3,S5,S7系列，已成为应用非常广泛的可编程控制器。

1、西门子公司的产品早是1975年投放市场的SIMATICS3，它实际上是带有简单操作接口的二进制控制器。

2、1979年，S3系统被SIMATICS5所取代，该系统广泛地使用了微处理器。

3、20世纪80年代初，S5系统进一步升级——U系列PLC，较常用机型：840D系统提供了标准的PC软件、硬盘、奔腾处理器，用户可在Windows98/2000下开发自定义的界面。此外，2个通用接过RS232可使主机与外设进行通信，用户还可通过磁盘驱动器接口和打印机并联接口完成程序存储、读入及打印工作。标准型CPU附件，如电源、开关模块或 SIMATIC 存储卡等计PLC可与个人计算机相连接进行通讯，可用计算机参与编程及对PLC进行控制的管理，使PLC用起来更方便。 可利用扩展模块，以 8 为单位增加输入／输出点数。也可只增加输入点数或只增加输出点数，因而使输入／输出的点数比率改变。 每次向下计数输入执行从关闭至打开转换时，向下计数器（CTD）从该计数器的当前值向下计数。载入输入打开时，计数器重设计数器