

往复式提升输送机 往复式升降机

产品名称	往复式提升输送机 往复式升降机
公司名称	郑州水生机械设备有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:水生机械 型号:SSJX-PDSSJ-134 适用领域:食品、饮料、电子、电器、化工、医药、包装、加工
公司地址	郑州市郑上路与荥密路交叉口向西一千米路南
联系电话	0371-55082982 18703685573

产品详情

往复式提升输送机 订购电话：0371-55082982 联系人：刘浩杰

郑州水生机械设备有限公司专业生产各类皮带输送线、滚筒输送线、链板输送线、网带输送线、倍数链输送线、连续式提升机、往复式提升机、螺旋式提升机、封箱机、开箱机、装箱机、码垛机，欢迎来电选购。

往复式提升机广泛应用于家电、食品、饮料、烟草、邮政、化工、机械电子、仓储物流等自动化生产行业。

往复式提升机的性能：

1.往复式升降机根据进出口输送方向可分为：z型、c型、e型；

2.升降速度：<60m/min(链条带动方式)；

3.升降行程：0 - 20m ；

4.最大输送节拍：>15s/件(按行程而定)；

5.载荷：<4000kg ；

6.自动化操作，并配置多种安全装置，从而保证人身货物更安全；

7.升降轿厢的上下行程均可输送物料，在升降轿厢的一个循环过程中可使物料同时双方向流动；

8.提升行程范围大，但在同等时间内输送量随着行程的增加而减少；

9.往复式升降机是利用升降轿厢的上下往复运动来实现物料的垂直输送。升降轿厢上可装上不同类型的输送设备，并与出入口输送设备相配合，使输送过程实现完全自动化，从而提高了生产效率；

10.往复式升降机形式多样(固定式或移动式)，布置灵活，物料可以从各个方向上进出升降机，便于生产设备布局；

11.比倾斜式提升机节省空间，但输送量没有倾斜式大

12.输送物料种类：包装箱、托盘、卡板