

鄂州市钢结构厂房安全检测鉴定有限公司

产品名称	鄂州市钢结构厂房安全检测鉴定有限公司
公司名称	广东建业检测鉴定有限公司
价格	3.00/平方米
规格参数	建业:公司
公司地址	深圳市宝安区石岩街道北环大道迪威信工业园A栋
联系电话	13612949300

产品详情

鄂州市钢结构检测公司/鄂州市钢结构检测公司

公司是行业内zhiming的专业预应力加固,专业地基基础公司。公司在建筑结构改造加固、桥梁加固、地基基础处理、纠偏平移、建筑物及桥梁拆除以及预应力混凝土结构、预应力钢结构、拉索等专业施工方面,在业界取得了良好的信誉和口碑。若想了解更多关于武汉钢结构检测公司,武汉建筑改造公司,武汉专业工程设计公司等相关信息,欢迎来电咨询!

钢结构检测

钢结构检测技术,包括钢材力学性能检测(拉伸、弯曲、冲击、硬度)、钢结构紧固件力学性能检测(抗滑移系数、轴力)、钢材金相检测分析(显微组织分析、显微硬度测试)、钢材化学成分分析、钢结构无损检测、钢结构应力测试和监控、涂料检测等成套检测技术。

一、钢结构材料

从使用角度讲,强度、塑性、冷脆破坏性和可焊性等是建筑钢材的基本性能。材质的单项指标不能代表其全部特征,必须依据常规试验的各项指标进行综合评定。评定中还应收集下述资料作参考数据:钢材生产的时间、钢材供应的技术条件及其产品说明书。必须查明钢材牌号、技术指标、极限强度、屈服强度、受拉时的延伸率、冷变、反复弯曲、冲击韧性与化学成分等。

材质检验包括钢材型材(包括焊接H型钢、焊管)、焊接球、螺栓球以及连接紧固件的检测,型材、焊接球、螺栓球是钢结构工程的基本元素,它的质量直接关系到工程的质量。

型材的做法是将材料铣成长宽一定的试件然后进行拉伸冷弯试验,对其物理性能进行检测;焊接球是按标准焊上一定直径的配管,然后进行抗拉抗压试验;螺栓球与焊接球差不多,只是没有抗压试验;连接紧固件,对我们来说主要是高强螺栓。高强螺栓的质量主要控制项目包括最小荷载检测、预拉力复验

、扭距检测、扭距系数复验及抗滑移系数检测。钢材材质的力学试验和化学分析结果，都应符合相应规程的规定。

二、钢结构检测

（一）用测厚仪测定钢结构截面厚度

钢结构由于加工精度程度和断面锈蚀的影响，钢结构断面厚度往往有些变化。特别是锈蚀使截面减薄，承载能力下降，对结构安全度影响是很大的。因此，测定钢结构截面厚度是非常重要的一项任务。

目前，测定厚度一种是卡尺，一种是用测厚仪测定厚度。下面介绍用超声波数字测厚仪测定截面厚度的方法。

采用超声波脉冲反射法。超声波从一种均匀介质传播到另一种均匀介质时，分界面上会发生声的反射，从探头发射的超声波，经过延迟块而进入被测件，超声波到达分界面时，而被反射回来，又通过延迟块被接收探头接收，测出发射脉冲到接收脉冲之间的时间，扣除延迟块时间，根据声速、时间、距离三者关系，求出被测件的厚度。即仪器显示的厚度值。如1.2~100mm的仪器显示值为20.88，即20.88mm，其精度为mm。

（二）钢结构涂层厚度的测定

在钢结构鉴定中，涂层好坏及涂层厚度是一个重要参数，因此测定涂层厚度是一项重要项目。

涂层厚度测定一般用磁性测厚仪测定，国内外均有产品。国产涂层磁性测厚仪用天津市材料试验机厂的产品，名称是QCC-A型磁性测厚仪。

用磁性测厚仪时，要调好仪器，使其具有正常工作性能。

首先要确定测量范围，第一档为0~50 μm，第二档为0~500 μm。

测量时，用探头接触被测涂层。测定时首先要清除涂层表面灰尘和油污，以防影响精度。

测试时根据涂层具体情况确定，首先通过仪器确定有无涂层，因在长期环境作用下涂层损伤直至消失涂层，涂层消失与否是涂层的重要参数。因为有无残留涂层是结构锈蚀程度一个重要界限，也是永久性评估的重要界限。

（三）钢结构屋架挠度的测定

钢屋架一般跨度都较大，如21、24、30m等，测量挠度较困难，必须用很大的力把钢丝拉紧，而且钢丝要求具有一定的抗拉强度。测量时关键要把握住钢丝拉直，使测量数值准确。同时，最好有竣工记录，原钢屋架在施工后有否反拱或挠度值。这两个值确定之后才能确定屋架在荷载作用下的应力挠度值。当然往往由于施工安装时就有反拱，使用后仍然有后拱，测出来的挠度值是负挠度，因此，测定数值一定标明正负值。

测定挠度时最好确定固定点，即一般在跨中确定测点。如倾仪果测定时拉钢丝中间遇有障碍。如角钢、电线等，此时必须在两端垫支点，以使钢丝拉直。垫支点时，测量出的挠度值必须减去两支点高度的平均值，才是实际挠度值。同时为了确保跨度端点的固定位置，两端要有专人掌握端点固定位置并标出端点与实际屋架端点的距离，以求出实际的测量挠度时的跨度值。