

解决西门子840D报警26100维修

产品名称	解决西门子840D报警26100维修
公司名称	上海涌迪工业自动化有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市青浦区新府中路1536弄6号612
联系电话	18321155129 18721658859

产品详情

解决西门子840D报警26100维修，西门子数控系统840D开机出现200500排查修理，加工中心不定时间报300501维修，主轴故障25201伺服报警，西门子611U驱动器维修，西门子6SN1123电机控制器维修，西门子6SN1118亮红灯X35维修，西门子6SN1123报故障300507维修，主轴模块300508维修，控制器300505报警维修，伺服器300608维修，伺服电机报300605维修，控制单元坏300607报警维修，，026102通讯没检测到，700023，026101通讯失败，025201驱动故障，E-A599,E-A597,810D报300500驱动系统出错，错误代码0000001BH,00030000H,轴Z1驱动3系统故障，西门子840D系统报警3000急停，2120 NCK风扇报警，700001电源报警700002电源模块过载，西门子系统25201轴MSP1伺服故障，五轴联动机床，西门子6SN1118报300300驱动识别出错，西门子611U轴卡300500驱动系统识别错误，西门子840D数控系统300504识别编码器出错，西门子加工中心300613超出电机温度阈值，数控系统25050轮廓监控，手动按轴运动时屏幕显示缺少轴使能，数控系统报警300501维修，300502维修，300503维修，300504维修，840d系统报警25000轴Z1主动编码器出错，机床正常加工时，Z轴同步带断掉后Z轴滑下来撞在工件上，我把Z轴抬起来更换新的皮带后开机回零都正常，在正常加工时就报警，z轴全程移动，监控电流。变化太大就是应该是机械上有变形，调整一下。另外，设备还有隐藏的故障，皮带断了垂直周应该有电磁报闸起作用