

西门子840D系统报警号300608报警修理检测

产品名称	西门子840D系统报警号300608报警修理检测
公司名称	上海涌迪工业自动化有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市青浦区新府中路1536弄6号612
联系电话	18321155129 18721658859

产品详情

西门子840D系统报警号300608报警修理检测，轴卡报300101没发现驱动，西门子840D轴卡300200伺服总线硬件故障，300401故障，300412，300406，西门子伺服驱动器轴卡300101没发现驱动，西门子6SN1118报300300驱动识别出错，西门子611U轴卡300500驱动系统识别错误，西门子840D数控系统300504识别编码器出错，西门子加工中心300613超出电机温度阈值，数控系统25050轮廓监控，手动按轴运动时屏幕显示缺少轴使能，数控系统报警300501维修，300502维修，300503维修，300504维修，300607维修，300608维修，300500维修，25201维修，300507维修，300508维修，轮廓监控报警，电流限制输出，限制转速调节，#607故障，#608代码，#039故障，#501故障，025202轴X,Y,Z短期内驱动故障，300512伺服耦合，27100被动回参考点，25201轴WZ1伺服故障，207900电机堵转，25201伺服故障，25202等待驱动就绪，西门子数控驱动36030故障，西门子840D报警36040维修，36042报警，36050故障，36052代码，36060故障修理，36100故障，36110报警，36120故障，36130故障，36200故障，西门子840D报310608维修，300500轴X1驱动器出错，2120 NCK风扇故障，300300轴Y1驱动1错误，840D系统显示510000电源模块故障，840D报警510001驱动未使能，510002外部报警，510003机床没准备好，510006机床驱动器未准备好

西门子数控机床840D系统报警26100，是驱动器故障吗？一台数控车床使用的是840D系统，现在频繁报警26100，复位后变成25201，报警26100内容为：轴Z1驱动器活动标记2丢失，报警25210内容为：轴Z1伺服故障。重新启动机床后，回零、点动Z轴都没有问题；用MDI方式试验：使用G0正负方向运行没有问题；使用G1向Z负方向运行，再用G0向Z正方向运行出现上述报警，Z轴驱动器上一红灯亮，旁边标注的是X35.请问各位大侠是不是Z轴驱动器有问题，如何修复