

# 衬四氟钢管工艺产品分类

产品名称	衬四氟钢管工艺产品分类
公司名称	沧州乾图管道有限公司
价格	.00/件
规格参数	产品名称:衬四氟钢管 产品表面描述:平整光滑 无毛刺 用途范围:市政工程 电厂 化工厂 污水....
公司地址	河北盐山经济开发区蒲洼城园区蒲城路（瑞达公司院内）
联系电话	17370273862 17370273862

## 产品详情

钢衬四氟直管、衬四氟钢管工艺产品分类：

一、四氟管紧衬翻边工艺：适用于运行工况0~2.5Mpa、温度150 以内；二、四氟粉模压工艺：适用于运行工况-0.07~2.5Mpa，正压工况下温度170 以内、负压工况下温度130 以内；三、四氟等压工艺：适用于运行工况-0.098~2.5Mpa，正压工况下温度220 以内、负压工况下温度200 以内极限真空工况以内使用，是目前先进四氟衬里工艺，产品质量四氟制品水平高；防腐性能：除熔融jinshuli、钠、钾、三氯化氯、衬四氟管道生产工艺六氟化铀、全氟煤油外，几乎可以在所有介质中工作，如浓盐酸、qingfusan、硫酸、硝酸、磷酸。醋酸、苛性钠、次氯酸钠、萘、苯、二甲苯、丙酮、氯气、甲苯等等。钢衬四氟直管适合在压力：-0.098~2.5Mpa，温度200度内长期安全使用，需详细区分工艺。

衬四氟三通弯管用的砂子应根据管材、管径对砂子的粒度和耐热度的要求选用。般，砂子耐热度要在1000 以上充砂平台的高度应低于据制长管子的长度1m左右，以便于装砂。由地面算起每隔1.8~2m分一层，该间距主要考虑操作者能站在平台上方方便地操作。顶部设一平台，衬四氟管道生产工艺供装砂用。充砂平台一般用脚手架杆搭成。如果械制大管径的衬四氟三通弯管，在充砂平台上层需装设挂有滑轮组的吊杆，以便吊运砂子和管子，如图1-8所示。地炉位置应尽量靠近弯管平台，地炉为长方形，其长度应大于管子加热长度100~200mm，宽度应为同时加热管子的根数乘以管外径，再加2~3根管子外径所得的尺寸。炉坑深度可为300~500mm。地炉内层用耐火砖砌筑，外层可用红砖砌筑。鼓风机的功率应根据加热管径的大小选用，管径在100mm以下为1kW, DN100~DN200为1.8kW；DN>200mm为2.5kW径很大者应适当加大鼓风机功率。为了便于调节风量，衬四氟管道生产工艺鼓风机出口应设插板为使风量分布均匀，鼓风机可做成丁字形花管，花眼孔径为10~15mm，要均匀分布在管的上部。

钢衬塑管道滚塑成型又称旋塑即旋转成型、旋转模塑、旋转铸塑、回转成型等。是先将塑料原料加入模具中，然后模具沿两垂直轴不断旋转并使之加热，使模内的塑料原料在重力和热能的作用下，逐渐均匀

地涂布、熔融粘附于模腔的整个表面上，成型为所需要的形状，再经冷却定型、衬四氟管道生产工艺脱模，后获得制品。从而使得它既有钢管的机械性能，又有塑料管的耐腐蚀，缓结垢，不易生长微生物的特点，是输送酸、碱、盐、有腐蚀性气体等介质的理想管道。