

304V医用钢丝304LV医用金属丝医用不锈钢丝精密钢丝医疗

产品名称	304V医用钢丝304LV医用金属丝医用不锈钢丝精密钢丝医疗
公司名称	江苏贝思拉金属制品有限公司
价格	.00/件
规格参数	牌号:304V 标准:ASTM A313 抗拉强度:930mpa
公司地址	江苏苏州昆山开发区东城大道9号龙城国际4幢3楼30室
联系电话	15950933567

产品详情

[304V医用钢丝304LV医用金属丝医用不锈钢丝精密钢丝医疗](#)

304V奥氏体不锈钢首先会采用电弧熔炼。随后为了对金属的纯度和同质性加以改良，304V采用了真空电弧重熔(VAR)技术。该加工流程可产生更为一致的化学特性，且空隙和污染物含量极低。

典型化学特性

FWM平均重量百分比ASTM A313-95铬18.5818.0-20.00

镍8.658.00-10.50碳0.0730.08

锰1.3102.00钼0.16-硅0.7001.00磷0.021 0.045铜0.17-钴0.10-氢0.0340.10铁余量余量

FWM化学特性仅供参考，并不适用于规格用途。物理属性

密度0.286 lbs/in³

引弹性系数28.5 psi x 10⁶电阻率720 uohms-mm

导热系数16.36 W/mK (100.25 ° C)热处理

在丝材形态下，当在350-427 温度下释放压力时，304V将获得抗拉强度。推荐采用还原空气，但也可以使用惰性气体。在1010-1121 的温度下，304V只需几分钟即可完全退火。在427到899 ° 的温度范围内会发生碳化物析出现象，这会降低合金的耐腐蚀性。美国材料试验学会

(American Society for Testing Materials)介绍了一种试验方法，可确保合金不会被损坏。

应用

这种合金常用于医疗器械。它易于通过锡焊或焊接相连，并具有极高强度，因而广受欢迎。这种合金还是高性价比的医用材料之一。终端产品包括通管丝、导管、导丝、弹簧和针等。Fort Wayne Metals 常常使用这种合金制造缆线、线束、扁平线和各种形状。机械性能

数值为典型值，可能并不代表所有直径下的情况。试验方法会影响结果。表面状况

将不锈钢拉伸至精密设定的直径，就会形成异常光滑的表面。当使用SCND*模加工并使用表面光度仪测量时，其表面粗糙程度可低于5RMS。当直径超过0.040*时，使用多晶模进行表面加工，将呈现出比天然金刚石模更加粗糙的表面。当直径超过0.100"时，由于使用了硬质合金模进行拉伸表

面将更为粗糙。