

防爆证书 防爆认证机构有哪些 检测机构

防爆区域电气连接是否必须采用防爆挠性连接管？

产品名称	防爆证书 防爆认证机构有哪些 检测机构 防爆区域电气连接是否必须采用防爆挠性连接管？
公司名称	欧鼎检测技术（深圳）有限公司
价格	.00/件
规格参数	认证项目:防爆认证 防爆认证:防爆CCC认证 防爆合格证 防爆认证:ATEX认证 IECEx认证 防爆3C
公司地址	深圳市宝安区
联系电话	18948785286 18948785286

产品详情

在各种安全检查中，防爆电气的完整性一直是工作难点，尤其是对于现场设备的特殊接口，无法使用防爆挠性连接管的时候（没有丝扣），企业的人员往往是先套上防爆挠性连接管，接头处用绝缘胶布或者防爆泥封堵，造成既不好看、又不密封造成失爆，被各级检查频繁查出，今天跟大家讨论下是否必须采用防爆挠性连接管，本文来自网络，编者稍加改动，仅代表个人观点，有不同意见的可以在文末评论参与讨论！

一、是不是防爆区域电气连接是否必须采用防爆挠性连接管？

不是，法规是“宜用”，在可以采用防爆挠性连接管的情况下，zuihao采用防爆挠性连接管。

依据GB 50093-2013《自动化仪表工程施工及质量验收规范》第7.4.8条正文：电缆导管与检测元件或现场仪表之间，宜用挠性管连接，应设有防水弯。与现场仪表箱、接线箱、接线盒等连接时应密封，并应固定牢固。

其余文说明：为了防止灰尘、水或其他液体进入检测元件或现场仪表，可采用挠性管连接，有些工程也有电缆导管与检测元件或现场仪表采用断开连接，电缆进入检测元件或现场仪表时采用密封件。

SH/T 3521-2013《石油化工仪表工程施工技术规程》第8.4.7条正文：保护管与就地仪表盘、仪表箱、接线箱、穿线盒等部件连接时，应有密封措施，并将管固定牢固。保护管管口应低于仪表设备进线口约250mm，与检测元件或就地仪表之间宜采用挠性管连接，当不采用防爆挠性连接管连接时，管末端应加工成喇叭口或带护线帽。保护管从上向下敷设时，在最低点应加排水三通。仪表及仪表设备进线口应用电缆密封接头密封。

SH/T 3019-2016《石油化工仪表管道线路设计规范》第7.3.6条正文：保护管与检测元件或现场仪表之间，采用防爆挠性连接管连接时，保护管口应低于仪表进线口约250mm，保护管从上向下敷设至仪表时，在

管末端应加排水三通。当保护管与仪表之间不采用挠性管连接时，管末端应带护线帽（护口）或加工成喇叭口。

HG/T 20512-2014《仪表配管配线设计规范》第8.1.

13条正文：现场仪表、接线箱、就地仪表盘(柜)的电缆进出口外侧电缆的保护，宜采用下列两种方式：

(1) 连续式:电缆密封接头防爆挠性连接管与镀锌焊接钢管连接。

(2) 非连续式:电缆密封接头加电缆桥架或电缆密封接头加镀锌焊接钢管。

二、为了更直观的让大家知道如何做，下面找了几张图片，来清楚的让大家认识下连接方式：

1.两端均带有丝扣（钢布斗螺纹口），可采用防爆挠性连接管+镀锌钢管布线，这是最常用的连接方式，性价比好，防爆效果好、如果失爆，安全管理人员容易检查出；

2.两端带有丝扣，还有一种连接方式就是采用防爆格三头+防爆软管+防爆格三头连接（此处防爆格三头为两端都带有螺纹的防爆格兰头），此种方式最复杂、代价最高、但防爆性能、密封性能、对电缆的保护越好；

3、两端带有丝扣，还有一种连接方式就是采用防爆格三头+橡套电缆+防爆格三头连接（此处防爆格三头为一端都带有螺纹的防爆格兰头）；此种方式略复杂、略增加成本、功效类似橡套电缆布线；

4、橡套电缆喇叭口（喇叭斗）布线：喇叭口（喇叭斗）+橡套电缆+电缆密封接头，电缆通过喇叭口接入接线盒，不配置钢管或者防爆挠性连接管；喇叭口或者喇叭斗这种方式，最简单、最节约、但对电缆的保护最差，电缆容易损伤。

综上四种连接方式，根据现场实际情况，斟酌采用哪种合适的方式连接；需要特别注意的是采用橡套电缆时，要特别注意电缆禁止有接头、护套不能损坏漏出芯线或屏蔽层，电缆不能出现伤痕、橡套电缆在喇叭口处不能出现死弯死弯致使橡套电缆（包括四小线）绝缘外护套与相线分相绝缘橡胶分层；