

# 防爆认证 防爆认证办理 防爆证书 隔爆面，几乎是防爆电机不合格的魔咒

产品名称	防爆认证 防爆认证办理 防爆证书 隔爆面，几乎是防爆电机不合格的魔咒
公司名称	欧鼎检测技术（深圳）有限公司
价格	.00/件
规格参数	认证项目:防爆认证 防爆认证:防爆CCC认证 防爆合格证 防爆认证:ATEX认证 IECEx认证 防爆3C
公司地址	深圳市宝安区
联系电话	18948785286 18948785286

## 产品详情

近期，guojiaji及地方级2023年的电机质量抽查结果陆续发布，涉及到防爆电机的不合格，主要集中在隔爆面不符合要求，隔爆面几乎成了防爆电机不合格的魔咒。

### 隔爆结合面的作用

隔爆型防爆箱把爆炸控制在内部，把壳体内可能产生火花、电弧、危险温度的部件同壳体外的可燃性气体、粉尘或蒸气隔开，不会成为周围危险性气体、粉尘环境的点燃源，从而达到防爆的目的。

如果隔爆壳内发生爆炸，必须充分限制燃烧混合物和热气，以防止点燃可能存在于设备外部的任何爆炸性气体混合物。为了防止可能释放燃烧或炽热气体，外壳必须具有足够的机械强度以承受内部爆炸产生的压力而不变形或者损坏，既隔爆又耐爆。

但防爆箱100%气密性是不可能的，在爆炸期间，气体会通过外壳中存在的任何路径或开口逸出。这时候隔爆结合面的防爆作用就尤为重要，隔爆结合面使得逸出的气体在通过其排出时得到充分冷却。无论是法兰结合面、螺纹结合面还是止口式结合面，其功能都是相同的，目的就是冷却逸出的气体，降低火焰传播速度或终止加速链，防止通过隔爆间隙点燃外部的爆炸性气体、粉尘环境。

隔爆外壳的隔爆性能主要靠这3个要素来保证：

1.隔爆结合面宽度，

2.隔爆间隙，

3.隔爆结合面的表面粗糙度。

隔爆结合面要涂防锈油，避免生锈，安装维修时不得划伤隔爆结合面，螺栓、弹簧垫圈应齐全并紧固。

防爆电机隔爆面的准确定义为隔爆接合面，是指隔爆外壳不同部件相对应的表面配合在一起（或外壳连接处），且火焰或燃烧生成物可能会由此从外壳内部传到外壳外部的部位。电机机座、端盖、轴承内盖、接线盒等都涉及隔爆接合面。

从生产加工的角度，只要按照图样要求加工并进行必要的试验，并不存在什么难度，但为何防爆电机抽查中总能发现该类问题呢？按照本人的所见所闻，可能是由于以下原因导致：

第一，生产者对于防爆电机的安全认知不够，对于隔爆面的加工比较随意，特别是一些采用外购方式组织生产且检验环节失控的单位，该类问题会更为严重。特别是一些小的电机厂，存在照猫画虎的情况。

第二，零部件生产加工质量控制不到位，对于存在质量隐患的零部件未能有效识别，如，有的厂家配备了零部件的水压试验，但从来不严格按照要求执行。

第三，由于对防爆电机产品没有很好的了解，可能存在与普通电机零部件混用的情况。也有的甚至存在一种侥幸心理，认为质量事故不会降临到自己的身上。