

# 阀门维修，主轴修复，轴颈维修，转子激光维修

产品名称	阀门维修，主轴修复，轴颈维修，转子激光维修
公司名称	东莞市奥宇可鑫激光科技有限公司
价格	866.00/件
规格参数	品牌:阀门维修 型号:主轴修复 轴颈维修:转子激光维修
公司地址	东莞市塘厦镇鹿苑路160号C栋
联系电话	13686697966

## 产品详情

阀门维修，主轴修复，轴颈维修，转子激光维修 阀门维修，主轴修复，轴颈维修，转子激光维修  
阀门维修，主轴修复，轴颈维修，转子激光维修 阀门维修，主轴修复，轴颈维修，转子激光维修 阀门  
维修，主轴修复，轴颈维修，转子激光维修

大轴类零件激光阀门修理工艺：

- 1.预处理工序：包括工件表面除油、除锈 喷砂清理（进一步清理） 熔覆前处理（将需要阀门修复的区域清洗干净，将存在明显缺陷的区域整平）。
- 2.质量检验工序：采用磁粉探伤、x射线探伤、荧光探伤或者显示剂探伤法对清洗干净的表面进行探伤，确定有无明显的缺陷区域存在。
- 3.激光阀门修理：采用自主知识产权的合金粉末进行阀门修复，不需要预热，不产生冶金裂纹，硬度最高可以达到hrc63。
- 4.后续加工处理：包括阀门修复区域的抛磨修整与后处理，必要时喷耐磨涂层。

5.质量检验与验收：检验方法同步骤，确认阀门修复处理后零件表面无各种缺陷即可进行验收，经过上述处理工序可以将轴类零件复旧如新，大型齿轮的激光淬火熔覆激光淬火齿轮与齿圈热注入量小齿轮或者齿圈的热变形小，不降低齿轮的精度不破坏齿面的表面粗糙度，采用阀门修复阀门修理技术可以直接对断齿等情况进行阀门修理。

应用领域：

加工的零部件适合各种中高碳钢,铸铁等材质,广泛应用在石油化工,冶金,机车,航空航天,汽车,船舶,机械,制药,发电,模具,印刷,包装,电器等行业领域。

与一般热处理相比,激光淬火七大技术优势:

- 1,与常规淬火相比,激光淬火后的硬度要高1 - 5hrc。
- 2, 激光加热和冷却速度非常快,变形小。
- 3, 可对局部,沟槽,内壁,刃口等进行激光表面强化,可加工形状复杂的零件。
- 4, 相变硬化层组织细密,位错密度高,耐磨性更好。
- 5, 几乎不破坏表面粗糙度,采用防氧化保护薄涂层。
- 6, 不需要加热和冷却介质,无污染,清洁环保,效果好。
- 7, 加工过程采用计算机控制,质量可靠,效率高。

阀门修复 阀门修理 在线精车研磨（激光再制造）技术参数:

适合材质：各类钢、铸铁、特殊材质

熔覆硬度：hrc20-hrc60 以及特定硬度

熔覆厚度：单层0.1-0.3mm，可累积

结合强度：>本体材料的90%

联系人：陈亮

来电：15820796807

地址：东莞市塘厦镇鹿苑路160号c栋

网站：[shop1408759792044.1688.com](http://shop1408759792044.1688.com)