

# 内外搪瓷管生产厂家 福州搪瓷管生产厂家 旺坤节能

产品名称	内外搪瓷管生产厂家 福州搪瓷管生产厂家 旺坤节能
公司名称	山东旺坤节能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市井沟镇呼家庄社区小南庄村村委会西50米
联系电话	13053609669 13053609669

## 产品详情

### 预热器差压高的原因

#### 喷氨量过大

在负荷相同的情况下，空气预热器差压低时，外搪瓷管生产厂家，喷氨量相对较低；当空预器差压升高后，内外搪瓷管生产厂家，喷氨量也增加明显。所以，此为主因之一。

#### 调门特性差

因调门调节逻辑设计为每次调节出口NOx设定值为 $\pm 4$ ，调门调节幅度大，易造成喷氨量过大或过小。喷氨量的不均匀，有可能造成喷氨量大，空气预热器差压增加，但在运行人员及时调整的情况下，会大大降低调门特性差所带来的影响。所以，此非主因。

### 延长空气预热器寿命的几个对策

- 1、减少高硫煤掺烧量
- 2、减少喷氨量
- 3、通过暖风器提高空预器冷端温度
- 4、空预器不用时，需做一次漏风检查，防腐搪瓷管生产厂家，保证室外风点温度呈减小状态

我们帮用户分析这些影响空气预热器堵灰的因素，就是为了让用户能知道定期检查哪些方面，福州

搪瓷管生产厂家，延长其工作时间和效率，避免影响其他脱硫脱硝脱白系统的运行。延长空预器的维护周期和寿命。

### 空气预热器的作用

空气预热器一般连接在锅炉尾部，将烟道中排出的携带热量的高温烟气，与进入锅炉前的空气及进行热量交换，将空气预热达到一定的温度后，再送入锅炉中。

1、改善和加强燃烧，经过空预器后的空气进入炉腔，加速了燃料的干燥、着火和燃烧过程，保证了锅炉内的稳定燃烧，提高了燃烧效率；

2、由于炉内燃烧得到了改善和加强，进入炉内的热空气温度提高了，炉内平均温度水平也提高了，可以加强炉内辐射传热。

内外搪瓷管生产厂家-福州搪瓷管生产厂家-旺坤节能由山东旺坤节能科技有限公司提供。山东旺坤节能科技有限公司在工业锅炉及配件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，旺坤节能一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。