

株洲台式马弗炉工业烧结炉

产品名称	株洲台式马弗炉工业烧结炉
公司名称	德耐热（上海）电炉有限公司
价格	6000.00/台
规格参数	保护装置:超温报警停止加热 内胆材质:高温耐火材料 加热方式:电加热
公司地址	上海市奉贤区海坤路1号1幢
联系电话	13122073935

产品详情

1200 双温区管式炉以电阻丝为加热元件，采用双层壳体结构,智能化程序控温系统，可控硅控制，控温精度高；内置两个温区，可以营造不同的温度梯度,双层炉壳间配有风冷系统，有效降低炉壳表面温度；结合我司标准真空、混气系统，可抽真空通气氛陶瓷纤维马弗炉产品特点

炉膛材料选用真空成型氧化铝陶瓷纤维材料，高温不掉粉、热容小，节能50%以上

发热体采用高温合金丝，可承受负荷大，稳定且使用寿命长

升温速度快，从室温升到1000摄氏度，一般需要15-30分钟

控温精度高，冲温小，具有温度补偿和温度校正功能，精度为 ± 1

采用进口控温仪表，具有程序功能，可设定升温曲线，可编2组8个程序段

一体式结构，可减少使用空间，出色的外观设计，美观、大方

电子元器件均采用德力西产品，带有漏电保护功能，安全可靠

本机对工作过程中的超温会发出报警信号，并自动完成保护动作

当仪表程序设定完成后，只要按下运行按钮，接下来的工作会自动完成

一、简介

DNR-1700M系列高温炉，炉子温度可达1700 。主要由可控硅、B热电偶和708P温度调节仪组成的控制系统，对炉膛进行温度调节。可编制50段的升温曲线升温，自动运行，温度跟踪性好。根该电炉广泛应用于金属材料，陶瓷，玻璃等的研究。二、技术参数

名称	单位	参数
功率	KW	8
电源电压	V	220V , 50HZ
温度		1700
正常工作温度		1600
加热速率	/min	20
控制精度		± 1
加热元件		硅钼棒
热电偶分度号		B分度
炉膛尺寸	mm	200*200*300mm

仪表主要特点

- a) 采用先进的AI人工智能调节算法，无超调，具备自整定功能，可实现任意斜率的升、降温控制，具有跳转（循环）、运行、暂停及停止等可编程/可操作命令。
- b) 输入及输出采用数字校正系统，测量稳定，可扩展使用任意分度号的非线性传感器。
- c) 二阶数字滤波功能及看门狗电路，在强干扰环境下也能保持的测量及稳定的工作。
- d) 测量精度：0.2级
- e) 报警功能：上限、输入开路。
- f) 自动/手动无扰动切换，50段程序控制功能。 常见故障及故障排除

故障现象	故障原因	排除方法
打开控制电源开关Lock	控制线路FU1 2A丝断	检查有无短路排除后更换丝
无电源指示		
红色Open circuit指示灯亮。	主电路FU2 63A丝断	检查有无短路排除后更换丝
电压，无电流。	加热元件断裂	更换加热元件
仪表SV交替显示Oral	热电偶断	更换热电偶
仪表SV交替显示HIAL	炉体超过上限温度1700 仪表起保护	温度降至安全温度后仪表自动恢复正常（检原因）
电源及加热元件都正常，但炉体不能升温	控制线路损坏	通知专业维修人员。