

粘结钕铁硼和注塑钕铁硼的差别

产品名称	粘结钕铁硼和注塑钕铁硼的差别
公司名称	海美格磁石技术（深圳）有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗镇沙埔村洋山下（注册地址）
联系电话	0755-27050074 15899799105

产品详情

压制成型

"或"注射成型"制成的磁体。粘结磁体的尺寸精度高，可以加工成形状相对简单的磁性元器件，且具有一次成型、一模多穴等特点。注塑钕铁硼机械强度高，可在成型时和其它配套元器件一起成型。

粘结钕铁硼和注塑钕铁硼都是重要的磁性材料，它们在某些方面有相似之处，但也存在显著的区别。

相同点：

- 1.材料：无论是注塑还是模压，它们都可以使用钕铁硼磁粉作为原料。
- 2.模具：两种工艺都需要使用模具来成型产品，模具的设计和制造对于最终产品的质量和性能至关重要。
- 3.注塑和模压工艺生产的钕铁硼产品都广泛应用于电机、风力发电、新能源汽车等领域。

不同点：

1.制造工艺上

注塑钕铁硼：采用了注塑成型的工艺，将热熔的钕铁硼粒料注入模腔中，通过冷却固化形成所需的形状。

模压钕铁硼：将造粒后的磁粉放入模具中，在常温下进行压制，压制成型后，通常在200°左右的温度下进行固化处理，得到所需的形状。

2.性能和应用角度

模压钕铁硼：具有高磁能积、高矫顽力和高矫顽力温度等特点，广泛应用于电子设备、汽车和医疗器械等领域

注塑钕铁硼：具有尺寸精度高、生产效率高等优点，尤其适用于制造形状复杂、精度要求高的磁元器件，如薄壁磁体等。

3.原理

注塑钕铁硼：通过注射机将熔化的钕铁硼材料注入模腔中成型。

模压钕铁硼：是将钕铁硼粉末加入模具中，在常温下压制成型。

4.生产效率：

注塑钕铁硼：生产效率较低，但其制品的公差和表面质量通常更高。

模压钕铁硼：通常能更快速地生产各种一次性产品，因此其生产效率相对较高。

5.生产成本：

注塑钕铁硼：生产成本通常较高，水口料多。

模压钕铁硼：生产成本较低，原材料利用率高达99%。

6.适用范围：

模压钕铁硼：适用于制造较简单的制品，如一些形状简单的钕铁硼部件。

注塑钕铁硼：适用于制造复杂的制品，如需要高精度和表面光滑度的钕铁硼零部件。

总的来说，注塑和模压工艺在制造钕铁硼产品时各有其特点和优势，选择哪种工艺取决于具体的产品需求和生产条件。