

## C14500碲铜代号标准

产品名称	C14500碲铜代号标准
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

### C14500碲铜代号标准

C14500碲铜锌白铜的熔炼镍的熔点为1453。在不同镍含量的白铜中，随着镍含量的提高，其固相线温度和液相线温度随之提高。在白铜的熔炼过程中，由于氧化而产生的NiO和Cu<sub>2</sub>O都属于碱性氧化物，若炉衬材料选用的是以SiO<sub>2</sub>为主要成分的石英砂材料，NiO和Cu<sub>2</sub>O都可以与SiO<sub>2</sub>发生化学反应，结果炉衬被侵蚀。镍的含量越高，熔体对炉衬耐火材料的侵蚀越严重。为了保证化学成分均匀和熔体具有一定的流动性，适当的熔炼温度是必须的。显然，熔炼白铜需要较高的熔炼温度，因而应该选择具有较高耐火度的耐火材料制造炉衬。熔炼白铜过程中，熔体容易吸氢和增碳。白铜中氢的含量随着含镍量的增加而明显增大。

牌号C14500 c14500碲铜B283-2006，B301M-2004美国ASTM标准，牌号C14500铜 Cu：> 99.9铁  
Te：0.4-0.60磷 P：0.004-0.012抗拉强度：（Mpa）350-380延伸率：（%）9-12硬度：（HRB）48切削性能  
（%）85c14500碲铜，即含0.4-0.7%碲（Te）的铜合金，碲铜合金材料兼顾了极好的易切削性能和优良的导电、导热性能，同时具备腐蚀和电烧蚀性能，冷热加工性能较好，可锻造、铸造、挤压拉制、冲制模压。产品可加工成板、片、棒、丝、管等型材和多种异型材。碲青铜材料，是工业发展要求的一种高导电易切削铜合金材料，用以填补铜合金精密加工材料。广泛应用于电导率、可切削性、腐蚀性高的零件，电气接插件、汽车零件、开关零件、管件、钎焊头、焊炬头、晶体管基极和炉内组装件等。合同生效之后，一般都可可在1-2个工作日内完成下单、备货、出库、发货等工作。将客户所需的材料送达，想客户之所想急客户之所急!，3、贴心的售后服务;相较于前期销售。上海威力金属集团有限公司更关注的是客户订购C14500碲铜材料后的使用情况;有需要的话。上海威力金属集团有限公司会根据客户的实际情况安排的技shu ren员专门的材料使用指导;在材料使用中，如果客户碰到任何关于材料的疑异问题均可处理。