

# T2紫铜冶炼工艺

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | T2紫铜冶炼工艺                |
| 公司名称 | 上海威力金属集团有限公司            |
| 价格   | .00/件                   |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号       |
| 联系电话 | 13661845828 13661845828 |

## 产品详情

### T2紫铜冶炼工艺

T2紫铜继2016年和2017年，NASA

在马歇尔太空飞行中心对3D打印的GRCop-84组件进行热火试验后，该团队开始开发GRCop-42。NASA希望通过该材料具有与GRCop-84相似强度，但具有更高导热率。NASA研究人员表示，通过该材料制造的增材制造发动机燃烧室组件将“超过传统方式制造的上一代产品”。

T2紫铜标准：GB/T 4423-1992 特性及适用范围：有良好的导电、导热、耐蚀和加工性能,可以焊接和钎焊。含降低导电、导热性杂质较少,微量的氧对导电、导热和加工等性能影响不大，但易引起“氢病”，不宜在高温（如 > 370 °C）还原性气氛中加工（退火、焊接等）和使用。 化学成份：铜+银 CuAg： 99.90锡 Sn： 0.002锌 Zn： 0.005铅 Pb： 0.005镍 Ni： 0.005铁 Fe： 0.005锑 Sb： 0.002硫 S： 0.005 As： 0.002铋 Bi： 0.001氧 O： 0.06注： 0.1(杂质) 力学性能：抗拉强度 b(MPa)： 200伸长率 10 (%)： 35伸长率 5 (%)： 40注：棒材的纵向室温拉伸力学性能试样尺寸：直径或对边距离5~80 热处理规范：热加工温度900~1050 °C；退火温度500~700 °C；冷作硬化铜的再结晶开始温度200~300 °C。

T2紫铜 材料各种规格：

T2紫铜 棒材规格: 10mm-300mm，长度2米至6米；线材规格：直条或盘圆： 5.5-25；板材/带材规格：箔材：0.2mm以下，薄板：0.2-4.0mm，中板：4-20mm，厚板：20-60mm，特厚板：60mm；管材和teshu需求可以来咨询定制。

T2紫铜 材料交货状态：

T2紫铜 1、棒材以锻轧状态、黑皮态、磨光态或车光态供应；2、圆饼和环坯以锻态供应；3、环件以固溶状态供应；4、板材经固溶、碱酸洗、矫直和切边后供应；带材经冷轧、固溶、去yang化皮交货；丝材以固溶酸洗盘状或直条状、固溶直条细磨光状态交货。板带材表面：亮面、2B面、B(6k)镜面、8K镜面、拉丝面、磨砂面 精板表面：亮面,雾面,亚光面,镜面，还可按客户要求镀其他光色。

T2紫铜 加工中会产生的缺陷:

T2紫铜 大家在加工中要注意下以下几点（1）粉尘、浮铁粉嵌入在材料表面上（2）粗糙研磨和粗糙表面能够发生腐蚀和沉积物，（3）焊工在薄板表面引弧时，保护膜受损（4）油脂油漆笔印残余粘合剂。

T2紫铜 主要应用：一般适用于制造xiao酸，cu酸的生产 and 轻工，纺织等工业中的既要要求强韧性又耐腐蚀的轴，活塞杆，泵等零件。