

阀门磨损维修，阀门激光熔覆修复

产品名称	阀门磨损维修，阀门激光熔覆修复
公司名称	东莞市奥宇可鑫激光科技有限公司
价格	668.00/件
规格参数	品牌:阀门磨损维修 型号:阀门激光熔覆修复 阀门激光熔覆修复:阀门磨损维修
公司地址	东莞市塘厦镇鹿苑路160号C栋
联系电话	13686697966

产品详情

阀门磨损维修，阀门激光熔覆修复 阀门磨损维修，阀门激光熔覆修复 阀门磨损维修，阀门激光熔覆修复 阀门磨损维修，阀门激光熔覆修复

阀门修复阀门修理工艺基本介绍：

阀门修复按熔覆材料的供给方式大概可分为两大类，即预置式阀门修复和同步式阀门修复。

预置式阀门修复是将熔覆材料事先置于基材表面的熔覆部位，然后采用激光束辐照扫描熔化，熔覆材料以粉、丝、板的形式加入，其中以粉末的形式最为常用。

同步式阀门修复则是将熔覆材料直接送入激光束中，使供料和熔覆同时完成，熔覆材料主要也是以粉末的形式送入，有的也采用线材或板材进行同步送料。

预置式阀门修复的主要工艺流程为：基材熔覆表面预处理---预置熔覆材料---预热---激光熔化---后热处理。

同步式阀门修复的主要工艺流程为：基材熔覆表面预处理---送料激光熔化---后热处理。

按工艺流程，与阀门修复相关的工艺主要是基材表面预处理方法、熔覆材料的供料方法、预热和后热处理。

阀门修复阀门修理六大技术优势：

- 1、被阀门修复阀门修理的零部件变形小。
- 2、基材与熔覆材料为冶金结合，结合强度与母材相当。
- 3、熔覆层可达到无气孔、疏松、夹杂、裂纹等缺陷。
- 4、可以根据零部件工况情况，设计配置特定性能的特殊材料，具有很强的灵活性。
- 5、由于可以在零部件的关键部位进行熔覆阀门修理，因此可以节约大量贵金属甚至战略材料。
- 6、针对特大型零部件，可以根据实际情况进行现场熔覆阀门修理。

应用领域：

加工的零部件适合各种中高碳钢,铸铁等材质,广泛应用在石油化工,冶金,机车,航空航天,汽车,船舶,机械,制药,发电,模具,印刷,包装,电器等行业领域。

与一般热处理相比,激光淬火七大技术优势:

- 1,与常规淬火相比,激光淬火后的硬度要高1 - 5hrc。
- 2, 激光加热和冷却速度非常快,变形小。
- 3, 可对局部,沟槽,内壁,刃口等进行激光表面强化,可加工形状复杂的零件。
- 4, 相变硬化层组织细密,位错密度高,耐磨性更好。
- 5, 几乎不破坏表面粗糙度,采用防氧化保护薄涂层。
- 6, 不需要加热和冷却介质,无污染,清洁环保,效果好。
- 7, 加工过程采用计算机控制,质量可靠,效率高。

阀门修复 阀门修理 在线精车研磨（激光再制造）技术参数:

适合材质：各类钢、铸铁、特殊材质

熔覆硬度：hrc20-hrc60 以及特定硬度

熔覆厚度：单层0.1-0.3mm，可累积

结合强度：>本体材料的90%

联系人：陈亮

来电：15820796807

地址：东莞市塘厦镇鹿苑路160号c栋

网站：shop1408759792044.1688.com