

C12000脱氧铜销售单位

产品名称	C12000脱氧铜销售单位
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

C12000脱氧铜销售单位

C12000脱氧铜进行冲孔时，冲头应预热至尽可能高的温度，使与冲头的金属温度下降不致太多，避免孔的边缘产生裂纹。锻造时如坯料温度下降至脆性区范围，应立即停锻，重新加热后再恢复锻造。（2）铜合金质地较软，在拔长时压出的棱角比较尖锐，为避免产生折叠缺陷，锻造铜合金的砧块的棱边应倒圆R10以上，操作时送进量与压下量之比应适当加大，可保持在0.7~1.0，同时锤击时应尽可能快一些。

牌号：C12000标准：GB/T 2059-2000C12000一号脱氧铜化学成份：铜 Cu： 99.90锡 Sn： 0.002锌 Zn： 0.005铅 Pb： 0.005硼 P：0.005~0.012镍 Ni： 0.005铁 Fe： 0.01铍 Sb： 0.002硫 S： 0.005 As： 0.002铋 Bi： 0.002氧 O： 0.01注： 0.1(杂质)力学性能：抗拉强度 b(MPa)： 295伸长率 10(%)： 3硬度： 80HV5注：带材的室温拉伸力学性能试样尺寸：厚度 0.3注：本文所载资料，是根据我们目前的知识水平所编写，C12000脱氧铜目的是提供对我们的产品及使用的一般建议，因此不应该当做是描述产品特定性质的，或者被用于其它特定用途。每一个威力金属的用户应当自己判断选择上海威力金属集团有限公司产品和服务的适用性。上海威力金属集团有限公司2019版本（转载请注明出处）