

# 氧化铝铅镉溶出量 成分含量测试

产品名称	氧化铝铅镉溶出量 成分含量测试
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

## 产品详情

### 检测项目

铅镉溶出量、体积密度、单斜相含量、弯曲强度、老化试验后单斜相含量、断裂韧性、颜色等。

适用范围氧化锆材料、电熔氧化锆、氧化\*\*末、氧化锆涂层、氧化锆陶瓷元件、立方氧化锆晶体、四方氧化锆多晶陶瓷材料等。

相关检测标准 GB/T 18114.4-2010稀土精矿化学分析方法

第4部分：氧化铈、氧化锆、氧化钛量的测定电感耦合等离子体发射光谱法 GB/T 26563-2011电熔氧化锆

GB/T 37252-2018氧传感器用片式氧化锆陶瓷元件GB/T 39232-2020氧化锆日用陶瓷刀 GB/T

39530-2020热喷涂 纳米氧化\*\*末及涂层制备工艺技术条件

GB/T39974-2021钢水测氧用镁稳定氧化锆陶瓷元件 HG/T 2772-2012工业八水合二氯化锆(氯化锆)

HG/T4201.1-2011稳定二氧化锆 第1部分：钇稳定二氧化锆 HG/T 4524-2013人造宝石用二氧化锆

JC/T995-2006低比表面积高烧结活性氧化\*\*体 JC/T 817-2014宝石级合成立方氧化锆晶体

JC/T1047-2007陶瓷色料用电熔氧化锆 JC/T 1058-2007氧化锆陶瓷刀口环

JC/T2022-2010贵金属熔炼用氧化锆陶瓷制品 JC/T 2143-2012四方氧化锆多晶陶瓷材料

JC/T2136-2012微晶氧化锆研磨介质球 JC/T 2527-2019彩色氧化锆陶瓷材料 JJG535-2004氧化锆氧化分析器

怎么知道氧化锆珠的一切正常摩擦系数和粉碎呢?

一般来说，工作中过段时间的氧化锆珠缩小，表层圆润而不带菱角，这应是一切正常珠串的摩擦系数，反过来，如珠串之中出现带菱角、块状异型珠时这应是造成了碎珠。

另一个，氧化锆珠在砂磨机一切正常工作中下，以遭受大概1kg的工作压力，相对性玻璃弹珠能承担约6000公斤力和硅酸锆珠九千kg来讲，氧化锆珠在砂磨机中的支承是无足轻重的。

#### 带料研磨条件下氧化锆球磨耗率的检测方法

在容积为1L的氧化铝陶瓷罐内，装入1KG待检测氧化锆球，再加入150g水，300g硅酸锆（锆英砂），2g三聚磷酸钠，加盖，固定于快速磨内的转台上连续研磨5小时，取出氧化锆球洗净，烘干，称重。合格氧化锆球的带料磨耗（ $R_m$ ）要求低于0.15%/5h，或低于0.03%/h。

#### 不带料（自磨）研磨条件下氧化锆球磨耗率的检测方法

在容积为1L的氧化铝陶瓷罐内，装入700g待检测氧化锆球，再加入300g水，加盖，固定于快速磨内的转台上连续研磨5小时，取出氧化锆球洗净，烘干，称重。合格氧化锆球的磨耗率（ $R_s$ ）要求低于0.3%/5h，或低于0.06%/h。