

供应德国卡斯特林焊材

产品名称	供应德国卡斯特林焊材
公司名称	德州鼎泰焊接材料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:卡斯特林 型号:XHD6715
公司地址	德州市运河经济开发区
联系电话	0534-3688991 15621800991

产品详情

抗热腐蚀的产品 products for protection against corrosion and heat

产品	概述	用途	技术参数
耐热腐蚀电焊条			
xhd6715	在650 高温中仍保持高硬度，具有极高的耐磨性；摩擦系数较一般性碳化铬低5倍，极低稀释率，焊渣；可进行快速焊接	滚轮、螺杆 钢 铁厂处理炉内耐磨部件 水泥厂：风车、生料熟料输送带、管槽、螺杆 土木工程：牵引机齿、压碎机齿	硬度hrc：63~68 主要成分：fe、cr、mo、v、w 尺寸 (mm)：3.24.0 适用电流(a)：120~170 140~220 din8555：e10-um-70-cz
xhd6804	用于耐磨敷层的工具钢；在650 高温下仍保持较高的抗摩擦性能；只需一层就可达到很高的硬度；具有高抗裂性、良好的热传导性、抗氧化性	深冲模、拉伸模、切边模 泵轴	硬度hv：420~520 加工硬化hv：480~580 主要成分：co、cr、ni、mo 尺寸 (mm)：2.53.24.0 适用电流(a)：60~90 80~140 120~180 din8555：e3-um-50-ckrtz
xhd6817	优良的耐高温及腐蚀性能；在冲击作用下使其硬度增加；焊道具有抗蠕变性并且易于进行机械加工	热剪切刀片 锻模、冲模 化工 搅拌器、泵及阀门	抗拉强度mpa：660 屈服强度mpa：420 伸长率%：35 硬度hv30：230~270 加工硬化hv30：420 尺寸 (mm)：2.53.24.0

适用电流(a)：70~12090~170120~240
aws a 5.11：enicrcomo-1 din
8555：e23-um-200-cpz

- xhd6865 优良的抗麻点状腐蚀性能、 轴承、泵体 造 抗拉强度：700mpa
高温抗裂性、抗晶间腐蚀及 纸业：混和塔、水 屈服强度：460mpa 伸长率%：40
抗疲劳性能，并且具有极高 洗槽 硬度hv30：200~240
的抗高温氧化性（可达1100 化工业：排污设备 尺寸 (mm)：2.53.24.0
) 适用电流(a)：60~9080~140120~180
aws a 5.11：enicrmo-3 din
8555：e23-um-200-cz
- n9010 钴基抗冲击及抗裂性能的低 热剪、钳、热镀 尺寸 (mm)：3.24.04.0
温焊条，焊条金属尾钴铬钨 槽、各种阀体、阀 适用电流(a)：70~120110~150140~180
合金，使用较低电流即可施 座 模具 化工 ?硬度hrc：n901055~60 n906038~43
焊 、橡胶用槽、管、 n912046~51
n9120 混拌辊轴 用于造 主要成分：co、cr、w、ni、mn din
纸、电厂、钢铁、 8555：n9010e20-um-55-crtz
化工等工业 n9060e20-um-40-crtz
n9120e20-um-50-crtz

耐热腐蚀焊丝

- endotec 用于抗摩擦、气蚀、腐蚀和 拉拔模、锻模 硬度hv30：480~540
do*04 抗高温氧化的气体保护焊丝 排气活塞 加工硬化hv30：540~570
。马氏体不锈钢焊道具有沉 连铸进给轧辊 主要成分：cr、mo、co、fe
淀硬化结构；在650 仍保 弯曲钢轨 尺寸 (mm)：1.2、1.6
持优良的耐蚀性能及抗氧化 保护气体：100%ar 5%co2+ar
性；大面积熔敷硬度可达50 din8555：mf 3-50-cktz
hrc并且没有裂纹产生
- endotec 含有co、cr、w的高合金气 阀门 硬度hrc：40~45
do*60 体保护焊焊丝，有钴基合金 螺旋输送机 主要成分：co、cr、w
的特性；具有优良的耐腐蚀 食品、化工工业 尺寸 (mm)：1.2、1.6
基气蚀性能以及高温硬度； 木工工具 保护气体：100%ar 25%co2+ar
焊接过程中电弧稳定无飞溅 din8555：mf 20-45-ctz
，焊缝质量良好
- endotec 含有co、cr、w的高合金气 用于纤维、造纸 硬度hrc：43~48
do*70 体保护焊焊丝，具有优良的 、塑料工业的切刀 主要成分：co、cr、w
耐摩擦、耐高温、耐腐蚀性 刀片 链锯 尺寸 (mm)：1.6
能，具有钴基合金所有的优 导轨 保护气体：100%ar din8555：mf
良性能。敷层金属有良好的 20-50-ctz
塑性及韧性，可使刀刃保持
锋利，并且具有高温硬度

抗磨粒磨损及抗腐蚀的产品 products for protection against abrasion and erosion

产品	概述	用途	技术参数
n700	具有高硬度、低渗透，适用于各种钢，耐强研磨损耗及高耐蚀性的经济形焊材	挖掘机铲斗 齿钳尖 螺旋输送机 粉碎机 水泥磨床等易磨损零件	硬度hrc : 60 ~ 65 主要成分 : c、si、mn、cr 尺寸 (mm) : 3.24.04.8 适用电流(a) : 100 ~ 140120 ~ 170160~200 din8555 : e10-um-65-g
5003	具有高耐磨性及中等强度冲击性，含有高硬度的碳化铬的优质焊材	用于碳钢、合金钢、锰钢及铸铁 粉碎机爪齿、 挖沟机齿、螺旋输送机、 搅拌机、混磨机 铲齿、刮板、锻锤	硬度hrc : 57 ~ 60 主要成分 : c、si、mn、cr 尺寸 (mm) : 3.24.04.8 适用电流(a) : 80 ~ 130120 ~ 160150~200 din8555 : e10-um-60-g
n112	适用于各种钢的堆焊补面，具有极高的耐磨性及耐蚀性，焊道具有高硬度且表面光滑	螺旋输送机、搅拌叶片 冲锤、铲齿、钻头、粉碎机齿 凸轮、曲轴、链条环节、小型工具	硬度(两层) hrc : 68 ~ 72 主要成分 : fe、w 尺寸 (mm) : 4.8 适用电流(a) : 100 ~ 225 din8555 : e21-um-55-cg
5088(fe) 6088(ni)			
xhd6710	含有碳化铬具有极高的耐磨性，只焊接一层即可发挥耐磨损效果，可进行高速焊接	粉碎机爪齿、掘沟机齿 螺旋输送机?链齿、冲压板、刮板、挖路机、搅拌机 水泥模具、铲斗	硬度hrc : 63 ~ 67 主要成分 : cr 尺寸 (mm) : 4.0 适用电流(a) : 厚件190 ~ 250 薄件140 ~ 160 din8555 : e10-um-65-g
r8811	含有复合硬质颗粒的合金，可产生极高的耐磨性，可用于钢、不锈钢、和铸铁构件，使用氧乙炔tig焊工艺	钻头、搅拌机叶片 导轨、泵轴 采矿设备	硬度hv : 马氏体:350 硬质合金: 2500 ~ 3000 主要成分 : w、ni 尺寸 (mm) : 3.2、5 din8555 : g21-gs-350-gr

用于工具、模具的抗冲击及挤压保护 products for protection of tools and dies against impact and pressure

产品	概述	用途	技术参数
2r (n102)	用于钢、合金钢、碳锰钢及铸铁；具有极高耐磨性，良好的抗冲击性；可以进行全位置焊接、焊渣易于去除、焊道可进行热处理	水泥机磨环、粉碎机零件 凸轮、滚轮、压力轮、 制动轮 铲齿、挖掘机、搅拌机	硬度hrc : 57~63 主要成分 : cr、mo、mn 尺寸 (mm) : 3.24.04.8 适用电流(a) : 85~10090~150140~200 交流或直流反接 din8555 : e3-um-60-s
2b	全铁金属，抗中等强度磨损及极高抗冲击	链轮齿、滚筒、剪刀 键槽、绞车	硬度hrc : 28~35 主要成分 : cr、mo、mn

性；焊道具有有机加工性；对表面硬化作为缓冲打底极为适用；用于普通碳钢、低合金钢及多种结构钢

锻模、锻锤、冲模

尺寸 (mm) : 3.24.0
 适用电流(a) : 90~110120~180
 交流或直流反接
 din8555 : e1-um-300-p

6 手工电焊条，具有高耐磨性、高温硬度及抗高温氧化性、抗裂性能；可使低值钢切削工具有较高性能

模具、刀具、机加工工具
 挤压工具、冷热剪刀、
 凿子、锻模 阀门、凸轮
 搅拌机、螺旋输送机

硬度hrc : 60 ~ 65
 主要成分 : cr、mo、v、w
 尺寸 (mm) : 2.43.2
 适用电流(a) : 50~9080~120
 交流或直流反接
 din8555 : e4-um-60-st

xhd646 适用于焊接和修复锰钢、碳钢及异种钢；具有极高抗冲击性能、抗裂性；焊道有很高硬度，可使用钨硬质合金工具进行机械加工

铲斗前缘及边缘
 挖土机边缘 刮板、链轮
 齿、铁轨、铁路辙叉、地
 下托架 破碎机转动凸轮

抗拉强度mpa : 607
 硬度hv : ~ 190
 加工硬化hv : ~ 430
 主要成分 : cr、ni、mn、mo
 尺寸 (mm) : 2.53.24.0
 适用电流(a) : 90~150120~220160~240
 交流或直流反接
 din8555 : e8-um-200-ckz

xhd 6804 用于耐磨敷层的工具钢；在650 高温下仍保持较高的抗摩擦性能；只需一层就可达到很高的硬度；具有高抗裂性、良好的热传导性、抗氧化性

深冲模、拉延模、切边模
 泵轴

硬度hv : 420~520
 加工硬化hv : 480 ~ 580
 主要成分 : co、cr、ni、mo
 尺寸 (mm) : 2.53.24.0
 适用电流(a) : 60~9080~140160~240
 din8555 : e3-um-50-ckrtz

卡斯特林耐磨合金硬面堆焊焊条

产品	概述	用途	技术参数
耐磨合金(硬面堆焊)(anti wear alloys)			
n912	用于堆焊和修复热加工工具及木工工具的钴铬钨合金。	冲击式凿岩机 刮板 切纸刀、切塑料刀 锯条、剪切刀片、链锯 导杆、涡轮机叶片 搅拌机转子	硬度hrc : 42 ~ 47 din8555 : e20um50ct2 尺寸 (mm) : 2.4、3.2、4.0
n906	在高温下，用于堆焊和修复磨损金属的钴铬钨合金，具有优良的抗裂性及抗冲击性	橡胶和塑料挤压螺杆 锻模 阀门 剪切刀片 热冲头	硬度hrc : 42 ~ 47 aws a5.11 : ecocra 尺寸 (mm) : 2.5、3.2、4.0
g607	特种硼镍合金提供致密	凸轮、螺纹钻	硬度hrc : 60

	的涂层。适用于轻微磨损及严重擦伤。具有良好的耐磨性。	搅拌机叶片 锯刃	尺寸 (mm) : 3.2、4.0、5.0
ultimum8811 (e7620)	含有复合硬质颗粒的合金，可产生极强的耐磨性，可用于钢、不锈钢和铸铁构件的修复及连接，使用氧乙炔工艺，tig焊及eutectic eutalloy 设备	钻头、搅拌机叶片 导轨、泵轴 采矿设备	硬度：(基体) 350hv (硬质合金) 2500 ~ 3000hv
8800 casto dill	涂有焊剂的青铜/钨硬质合金，采用氧乙炔工艺。具有优良的切削性能，耐磨性及抗中等强度冲击性	石油钻机、钻岩设备 辊式轧机 螺纹钢、钻杆	硬度：(基体) 165 ~ 185hv (硬质合金) 2500 ~ 3000hv 尺寸 (mm) : 3.2、4.8、5.0、6.8

用于钢及合金钢的焊条 products for joining steels and alloy steels

产品	概述	用途	技术参数
680s	高抗裂性、高抗拉强度，对冲击、热及腐蚀性均具阻抗作用的低输入电焊条。适用于焊接异种钢、高碳钢及难于焊接的钢材，焊道可进行机械加工	工具及模具修复 齿轮 土方机械及钻机 设备修复 用于铸钢、 热处理钢、锰钢、不锈 钢及高碳钢	抗拉强度mpa : 800 ~ 850 伸长率% : 20 ~ 25 硬度hb : 90 主要成分 : cr、ni、mo 尺寸 (mm) : 1.6、2.0、2.5、 3.2、4.0、5.0 适用电流(a) : 20~35、30 ~50、40~75、60~100、90~150、110~180 din8555 : e 9-um-250-krz
cp33700	适用于焊接异种钢、不锈钢、高合金钢以及耐热钢；具有很高的耐热性可高达1000℃，具优良的耐蚀性能	炉衬、炉件、锅炉、 热处理炉 潜水艇的应用 排除泵、吊篮	抗拉强度mpa : 638 屈服强度mpa : 496 伸长率% : 37.2 硬度hv30 : 220 主要成分 : cr、ni、mo 尺寸 (mm) : 2.0、2.5、3.2、4.0 din8555 : e 9-um-200-ckprz
2222xhd	具有极高的抗拉强度及高温下抗裂性能；含有ni、cr、mo、mn等合金成分，具有抗氧化及耐腐蚀性能。用于焊接镍合金材料、难于焊接的钢材、模具钢及特殊钢	镍合金及各种钢 厚重断面 工具、模具、轧辊端部 ?化学工业、液化气体设 备、热交换器	抗拉强度mpa : 650 ~ 700 屈服强度mpa : 380 ~ 430 伸长率% : 40 ~ 45 硬度hb : 72 ~ 85 主要成分 : ni、cr、mo、mn 尺寸 (mm) : 2.53.24.0 适用电流(a) : 80~120110~160150~ 190 din8555 : e 23-um-200-ckz

xhd646	适用于焊接和修复锰钢、碳钢及异种钢；具有极高抗冲击性能、抗裂性；焊道有很高硬度，可使用钨硬质合金工具进行机械加工	铲斗前缘及边缘 挖土机边缘 刮板、链轮齿、铁轨、铁路辙叉、地下托架 破碎机转动凸轮	抗拉强度mpa : 684 屈服强度mpa : 514 硬度hv : ~ 190 加工硬化hv : ~ 430 主要成分 : cr、ni、mn、mo 尺寸 (mm) : 2.53.24.0 适用电流(a) : 90~150120~220160~240 交流或直流反接 din8555 : e 8-um-200-ckz
--------	--	--	---

6666	用于焊接结构钢的低温输入手工电焊条。在零度以下具有极高的抗冲击性，不论是直流或交流具有优良的焊接性，可用于全位置焊接	机架、机器底座 高压管道、法兰 角钢、角铁 对于难以焊接的铸件可用此产品 打底	抗拉强度mpa : 510 ~ 660 屈服强度mpa : 450 伸长率% : 25 硬度hv30 : 220 主要成分 : mn、ni、fe 尺寸 (mm) : 2.53.24.0 适用电流(a) : 70~90100~130130~170 en499 : e 42 4 b 32
------	--	---	---

铸铁的修复及连接 products for joining and rebuilding cast iron

产品	概述	用途	技术参数
电焊条			
244nc	含有90%以上的ni，适用于修复和焊接被污染和油浸的铸铁。镍含量高，具有黏合性，可进行全位置焊接，具有优良的机械性能	泵体、机器底座、炉壳 铸件缺陷、发动机箱、油缸 水冷套、滑轮、飞轮、发电机组	铸 抗拉强度mpa : 250 ~ 300 硬度hv30 : 165 主要成分 : ni 尺寸 (mm) : 2.53.24.0 适用电流(a) : 50~9080~120100~150 din8573 : e ni-bg-12
xhd2233n (223)	用于修复高强度铸铁以及连接铸铁和钢的低温手工电焊条。具有极高的抗裂性、高的抗拉强度和伸长率，无论是直流还是交流有良好的可焊性	气门活塞、压力箱、水箱 铸铁及展性配件、水压箱与各种铸件 补孔、补缺陷	抗拉强度mpa : 480 ~ 550 屈服强度mpa : 300 ~ 350 硬度hv30 : 165 主要成分 : ni、fe、mn 尺寸 (mm) : 2.53.24.0 适用电流(a) : 50~9080~120100~150 din8573 : e nife-1-bg-13
2240	用于球墨铸铁、可锻铸铁、合金铸铁及一般铸铁的低温焊补，尤其对被污损铸件具最佳的渗透性、接合力很强，优良的抗裂性能；焊道具有良好的机械性能，可进行全位置焊接	泵体、机器底座、炉壳 发动机箱、法兰、液压油缸、水冷套 滑轮、飞轮、发电机组 铸件、铸模	发 抗拉强度mpa : 400 ~ 480 硬度hb : ~ 200 尺寸 (mm) : 2.53.24.0 适用电流(a) : 60~9090~120120~150 din8573 : e nife-1-bg-22

mig焊焊丝

endotec do*23	用于修复和焊接铸铁以及 连接铸铁和钢的低温半自 动气体保护焊焊丝；多层 焊时无裂纹和气孔产生； 对于被污损的表面具有很 好的渗透性和接合力，具 有优良的抗裂性能	机架、机身、泵体 齿轮箱、液压气缸 破碎机	抗拉强度mpa：~ 470 屈服强度mpa：~ 350 伸长率%：15 硬度hb30：~ 190 尺寸 (mm)：1.2 保护气 体：100%ar(5~25%)co2+ar din8573：mf nife-2
------------------	--	--------------------------	--

tig焊焊丝

224gta (45656w)	用于修复铸铁的低温tig焊 丝，可确保焊缝及热影响 区有良好的机械性能，也 可用于连接铸铁和低碳钢	水泵阀门 发动机箱的表面缺陷 气缸端部裂纹	抗拉强度mpa：350 ~ 450 屈服强度mpa：260 ~ 315 硬度hb：150 ~ 200 主要成分：ni、ti 尺寸 (mm)：1.2、1.6 保护气体：100%ar w.-nr.：2.4155
--------------------	--	-----------------------------	---

抗磨损、抗气蚀的敷层保护 (smaw) products for protection against wear by cavitation and friction

产品	概述	用途	技术参数
cavitec- sma	用于水轮机机泵体的特 殊形式焊条及焊丝，焊 道中增加了复合成分及 奥氏体结构，从而具有 极高的抗气蚀及腐蚀性 能	用于修复弗朗西斯式水 轮机气蚀部分 水泵、 排污设备、化工用转子泵 、液体控制阀、尾水管	硬度(hv50)：通常250 ~ 280 低碳钢270 ~ 300 不锈钢230 ~ 260 加工硬化(hv50)：400 ~ 450 主要成分：fe、cr、co、mn、n 尺寸 (mm)：3.2
1850(ac) 1851(dc)	铝铜合金手工电焊条； 焊道具有良好的机械加 工性能及极高的耐蚀性 ；异种金属焊接时具有 高抗裂性能	?镣辖鸨孟涮滩 掬辖 鸨堵制? 螺旋桨、液压活塞 涡轮机转子 铸铁与钢的连接	抗拉强度：620mpa 屈服强度：255mpa 硬度：130hb 不需预热 主要成分：mn、al、fe、cu 尺寸 (mm)：3.2 din8555：e31-um-150-c
1868	高合金铜焊条；具有优 良的耐磨性能、良好的 耐盐蚀及气蚀性能；焊 道易于进行机械加工， 低流动性	螺旋桨、泵体、轴承、 蒸发器、阀门 螺旋输送机、导轨 锻压工具 府朗西斯式涡轮机	硬度hb30：~ 280 主要成分：mn、cu、al、fe 尺寸 (mm)：3.25.0 适用电流(a)：60 ~ 90110 ~ 150 din8555：e31-um-250-c
5300 (xuper 686)	特种手工电弧焊条含有ni 和mo，适用于13cr马氏 体不锈钢以及轻金属合 金模具的补面。具有良 好的耐腐蚀及气蚀性能 ，优良的抗冲击性能， 焊道易于机械加工	液压涡轮机 阀门、泵体、轴 修复铸件	抗拉强度：760mpa 硬度hv30：255 主要成分：cr、ni、mo 尺寸 (mm)：2.43.2 适用电流(a)：70 ~ 95100 ~ 120 din8555：e9-um-250-krz

endotec	气体保护焊焊条；焊道	液压系统、涡轮机部件	硬度hv30 : 420
do*53s	中含有很高的合金成分ni , cr ; 具有优良的抗气蚀及腐蚀性能；可获得高质量焊缝	泵体、注射塑模 化工设备	热处理后hv30 : 280 尺寸 (mm) : 1.2 主要成分 : cr、 ni din8555 : mf-5-40-r

mecatec	抗冲击及耐气蚀的复合材料；冷加工工艺无需热源；弹性交联复合物	泵体、液压系统 螺旋桨 输送管	肖氏硬度 : 66 伸长率(%) : 550 ± 50
110p			
110f			

用于耐气蚀性保护的产品还有cavtec gma
用于不锈钢的焊接 products for joining stainless steel

产品	概述	技术参数
ec33000	建议使用aisi 304I和bs1449 (304 s12) 焊接不锈钢，由于合金中含有少量c，可以防止晶间腐蚀	抗拉强度mpa : 560 伸长率% : 35 尺寸 (mm) : 2.43.24.0 适用电流(a) : 45~7060~10085~140 标准 : aws a5.4-81 e 308I-16
ec33300	用于焊接25/20和23/20的cr/ni类型不锈钢，例如aisi 310 和bs1449(310 s 24)。具有优良的耐蚀性及耐高温性能；在低温下具有优良的缺口韧性并且温度在1000 时有较高的强度	抗拉强度mpa : 570 伸长率% : 35 尺寸 (mm) : 2.43.24.0 适用电流(a) : 45~7060~10085~140 标准 : aws a5.4-81 e 310-16
ec33500	含碳量限制在0.04%，由于含有少量的c，不需加入稳定化元素例如铌 (nb)，此焊条就具有良好的耐晶间腐蚀性能。建议使用aisi 316I和bs1449 (316 s12) 焊接不锈钢	抗拉强度mpa : 570 伸长率% : 35 尺寸 (mm) : 2.43.24.0 适用电流(a) : 45~7060~10085~140 标准 : aws a5.4-81 e 316I-16

其它适用于焊接不锈钢的castolin产品	45503w	此为tig焊不锈钢焊丝，相当于304和304I
	45500w	此为tig焊不锈钢焊丝，相当于316和316I
	1020/1020fc/1020xfc /38256xfc	此为含银量较高的钎焊合金，不含镉 (cd) 。有裸焊条和带焊剂涂层的焊条两种
	tinweld 2	不含铅的软钎焊焊锡膏
	silweld 1618 (1800pa)	含有镉的银钎焊合金，由水及粉末组成的焊锡膏
	castoclean 3100pa	此焊锡膏可提高不锈钢的耐污染性、耐蚀性及抗氧化性

镍基 (ni) 合金 nickel alloy

产品	概述	用途	技术参数
xuper 2220	用于连接monel金属及nicu合金。在有机酸或碱、无机酸或碱、盐水和超高温蒸气中，具有良好的耐腐蚀及气蚀性能；在425 时仍由良好的机械性能，可用于全位置焊接，焊道有韧性且易于进行机械加工	泵、阀门 蒸气管道 船体等	抗拉强度mpa：440 ~ 500 屈服强度mpa： 290 伸长率%：35 ~ 45 硬度hb30：120 ~ 160 尺寸 (mm)：3.2 适用电流(a)：80~100 标准：asw a5.11：enicu7 w.-nr.：2.43mm din 1736：el-nicu30mnti
2222m	带焊剂涂层的手工金属电弧焊焊条。焊道具有很高的伸长率，因此减小了焊接应力，从而减小了变形和应力腐蚀	ste355 13crmo44 15mo3 10crmo9 10 nicr80 20 nicr10	抗拉强度mpa：400 屈服强度mpa：670 尺寸 (mm)：2.5、3.2、4.05.0 适用电流(a)：50~80、70~110 90~140、120~170 din 1736：el-nicr15femn asw a5.11：enicrfe-3 w.-nr.：2.4807
xuper nucleotec 2222	用于焊接厚重部件或在低温（-270 ）环境下焊接难焊钢的高ni合金特种手工电焊条，也可用作中间层（缓冲层）。可用于异种材料的焊接（如不锈钢、铸铁和脱氧钢），具有很高的伸长率和抗裂性能，可进行低温焊接，热循环不会使焊道结构产生疲劳破坏，优良的耐热性，抗氧化性及耐蚀性	水泥窖环 化学容器 高炉部件	抗拉强度mpa：650 ~ 690 伸长率%：40 ~ 45 冲击强度j：20 ~ 120 -196 ~ 110 主要成分：ni、 cr、 mo、 v、 fe 尺寸 (mm)：2.5、3.2、4.0、5.0 适用电流(a)：50~90、70~110 90~140、110~170 din 8555：e23-um-150ckz
xhd 6865	无需中间层或焊后热处理用于碳钢和低合金钢耐磨保护的特种手工电焊条，也可用于连接nicrfe,nifecrmo和nicrmo合金	轴承、泵体 造纸业：混和塔、水洗槽 化工业：排污设备	抗拉强度mpa：~ 700 屈服强度mpa：~ 460 伸长率%：~ 40 硬度hv30：200 ~ 240 尺寸 (mm)：2.53.24.0 适用电流(a)：50~8080~140140~180 asw a5.11：enicrmo-3 din 8555：e23-um-200cz
castotig	用于维护、修复及专业产品应用的高质量焊丝		

产品	尺寸 (mm)	w. - nr.	din	应用
低合金钢 unalloyed and low alloyed steels				
45252w	1.0 ; 1.5 ; 2.0 ; 3.0	1.7339	din 8575 : sg crmo 1 g	aws a5.28 : er80s- crmo合金锅炉和管道
45255w	1.6 ; 2.0 ; 2.4	1.5125	din 8559 : wsg2	aws a5.18 : er70s-6 连接低合金钢

45273w	1.6 ; 2.4 ; 3.0	1.5424	din 8575 : sgrmo aws a5.28 : er80s-g	钼 (mo) 合金、耐热钢
--------	-----------------	--------	--------------------------------------	---------------

高合金钢 high alloyed steels

45500w	1.0 ; 1.5 ; 2.0 ; 3.0	1.4430	din 8556 : sg x 2crnimo19 12 aws a5.9 : er316l-si	连接相同钢材及喷镀不锈钢和耐热钢
--------	-----------------------	--------	---	------------------

45503w	1.0 ; 1.5 ; 2.0 ; 3.0	1.4316	din 8556 : sg x 2crni19 9 aws a5.9 : er308l-si
--------	-----------------------	--------	--

45505w	1.6	~ 1.4462	din 8556 : sg x 2crnimon 22 9 3	用于焊接二联钢
--------	-----	----------	---------------------------------	---------

45507w	1.0 ; 1.5 ; 2.0	1.4337	din 8556 : sg x 10crni 30 9 asw a5.9 : er312	用于焊接同种钢及带镀层的不锈钢和耐热钢
--------	-----------------	--------	--	---------------------

45513w	2.0	1.4842	din 8556 : sg x 12crni 25 20 aws a5.9 : er310
--------	-----	--------	---

45516w	1.6、 2.0、 2.4	1.4332	din 8556 : sg x 2crni24 12 aws a5.9 : er309l
--------	---------------	--------	--

45517w	1.6 ; 2.4	1.4440	din 8556 : sg x 2crnimo18 16 aws a5.9 : er317l
--------	-----------	--------	--

45518w	1.6 ; 2.4	1.4563	din 1736 : sg-nicr27mo aws a5.9 : er028l
--------	-----------	--------	--

45552w	1.0 ; 1.5 ; 2.0 ; 3.0	1.4551	din 8556 : sg x 5crninb 19 9 aws a5.9 : er347si
--------	-----------------------	--------	---

45553w	1.0 ; 1.5 ; 2.0 ; 3.0	1.4576	din 8556 : sg x 5crninb 19 12 aws a5.9 : er318si
--------	-----------------------	--------	--

45554w	3.0	1.4370	din 8556 : sg x 15crnimn 18 8	可对不同的异质钢进行焊接，也可作为熔敷层或中间层
--------	-----	--------	-------------------------------	--------------------------

产品	尺寸 (mm)	w. - nr.	din	应用
----	---------	----------	-----	----

镍基合金 nickel base alloys

45612w	1.0、 1.6 2.4	2.4806	din 1736 : sg-nicr 20 nb	具有抗热氧化性能，可用于镍基合金和难于焊接的异质钢
--------	--------------	--------	--------------------------	---------------------------

45651w	3.0	2.4654	din 8555 : wsg 23-250-rtz	用于耐热钢和镍合金
--------	-----	--------	---------------------------	-----------

45653w	2.5	2.4611	din 1736 : sg-nimo 16 cr 16 ti aws a 5.14 : er nicrmo-7	具有抗热氧化性能，可用于镍基合金和难于焊接的异质钢
45654w	2.0	2.4831	din 1736 : sg-nicr 21 mo 9 nb	
45660w	2.5	2.4377	din 1736 : sg-nicu 30 mnti aws a 5.14 : er nicu-7	

铜基合金 copper base alloys

45701w	2.0 ; 3.0	2.0837	din 1733 : s-cuni 30 fe aws a 5.7 : er cuni	用于铜及铜合金的连接和熔敷
45703w	2.5	2.1022	din 1733 : s-cusn 6 aws a 5.7 : er cusn-a	
45704w	2.0 ; 3.0	2.1211	din 1733 : s-cuag aws a 5.7 : er cu	
45706w	2.0 ; 3.0	2.1461	din 1733 : s-cusi 3 aws a 5.7 : er cusi-a	
45751w	3.0	2.0921	din 1733 : s-cual 8 aws a 5.7 : er cual-a1	

铝基合金 aluminium base alloys

45801w	3.2	3.0805	din 1732 : s-al 99,5 ti	纯铝
45802w	2.0; 3.2	3.3556	din 1732 : s-almg 5 aws a 5.10 : er 5356	铝镁合金
45803w	2.0; 3.2	3.2245	din 1732 : s-alsi 5 aws a 5.10 : er 4043	铝镁合金
45806w	2.0; 3.2	3.3548	din 1732 : s-almg 4,5 mn aws a 5.10 : er 5183	铝镁合金