

# SIEMENS西门子 异型导轨6ES7 590-1AJ30-0AA0

产品名称	SIEMENS西门子 异型导轨6ES7 590-1AJ30-0AA0
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:代理销售商 S7-1500:全新原装 假一罚十 德国:正品现货 实体经营
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15801815554 15801815554

## 产品详情

请按如下步骤下载保持性数据：1. 在项目树中选择 CPU 条目。2. 从“在线”(Online)菜单中选择“下载和复位 PLC 程序”(Download and reset PLC program)命令。 – 如果尚未建立在线连接，则会打开“扩展的下载”(Extended download)对话框。这种情况下，设置连接所需的所有参数，然后单击“下载”(Download)。 – 如果已定义在线连接，则可根据需要编译项目数据并打开“装载预览”(Load preview)对话框。此对话框会显示消息并建议下载必需的操作。3. 检查这些消息。只要可进行下载，“下载”(Download)按钮就会变为激活状态。4. 单击“下载”(Download)。将下载完整的 PLC 程序并打开“装载结果”(Load results)对话框。此对话框会显示下载后的状态和操作。5. 要在下载完成后立即重启模块，请选中“全部启动”(Start all)复选框。6. 单击“完成”(Finish)关闭“下载结果”(Download results)对话框。结果 将完整的 PLC 程序下载到设备。 仅会删除设备中在线存在的块。通过下载所有受影响的块并删除设备中不需要的所有块，可避免用户程序中的两个块之间出现不一致。巡视窗口的“信息 > 常规”(Info > General)下的消息将指示下载是否成功。4.7 调试软件控制器 步骤 要打开工艺对象的“调试”(Commissioning)工作区，请按以下步骤操作：1. 在项目树中打开“工艺对象”(Technology objects)文件夹。2. 在项目树中打开该工艺对象。3. 双击“调试”(Commissioning)对象。每个控制器都有特定的调试功能并对其进行了描述。4.8 保存项目中优化的 PID 参数 软件控制器在 CPU 中进行优化。这样，CPU 中的背景 DB 中的值与项目中对应的值不再一致。要使用优化的 PID 参数更新项目中的 PID 参数，请按以下步骤操作：要求 与 CPU 建立了在线连接，并且 CPU 处于“RUN”模式。已通过“启动”(Start)按钮启用了调试窗口的功能。步骤 1. 在项目树中打开 CPU 文件夹。2. 打开“工艺对象”(Technology objects)文件夹。3. 打开工艺对象。4. 双击“调试”(Commissioning)。5. 单击图标“上传 PID 参数”(Upload PID parameters)。6. 保存项目。结果 当前激活的 PID 参数存储在项目数据中。重新在 CPU 中加载项目数据时，将使用优化的参数。4.9 使用多重背景对象 如果函数块 (FB) 调用另一 FB，那么其背景数据也可以保存在调用 FB 的背景数据块中。这种类型的块调用称为多重背景。PID 软件控制器支持这种类型的调用，并可用作多重背景。优势

使用多重背景的优点如下：能够更好地安排结构 背景数据块的数量较少 可将单独组态的 FB 作为软件控制器的模板，从而可随意进行实例化 限制条件 与使用单背景相比，为 PID 软件控制器使用多重背景时，存在以下限制：不支持为 PID 多重背景对象使用 Openness 无法在比较编辑器中对 PID 多重背景对象进行比较。只能通过包含多重背景对象的块进行比较。编程编辑器没有工艺对象特定的巡视窗口可用于调用 PID\_Compact、PID\_3Step 和 PID\_Temp 指令 多重背景对象组态 PID 多重背景对象的组态和调试不是通过项目树中的“工艺对象”(Technology objects) 文件夹打开的，因为此方法适用于单背景对象。对于多重背景对象，可以在详细视图的“工艺对象”(Technology objects) 选项卡中找到组态和调试。要打开多重背景对象的组态，请按以下步骤操作：1. 在项目树中选择包含多重背景对象的 FB 或背景数据块。2. 在详细视图中单击“工艺模块”(Technology objects)。3. 导航到所需多重背景对象。4. 打开多重背景对象的组态。说明 组态编辑器不会为 FB 中的多重背景对象提供在线功能。背景数据块没有这一限制。多重背景对象调试 要打开多重背景对象的调试，请按以下步骤操作：1. 在项目树中选择包含多重背景对象的背景数据块。2. 在详细视图中单击“工艺模块”(Technology objects)。3. 导航到所需多重背景对象。4. 打开多重背景对象的调试。此功能不适用于 FB 中的 PID 多重背景对象。说明 如果 PID 多重背景对象位于数组中，则只有在数组元素的数量不超过 100 时，才能在详细视图中导航到这些多重背景对象。对于超过 100 个元素的数组，不会显示单个 PID 多重背景对象，并且用于组态和调试的编辑器不可用。PID 多重背景对象的使用示例 要为应用程序使用 PID 多重背景对象，可以执行以下操作：1. 将函数块添加到程序中。2. 使用此 FB 中的“多重背景”(Multi-instance) 调用选项调用一个或多个合适的 PID 控制器。3. 在同一个 FB 中添加自己的应用程序相关功能，例如，设定值的预处理。4. 在项目树中选择 FB，然后通过详细视图的“工艺对象”(Technology objects) 选项卡打开 PID 多重背景对象的组态编辑器。5. 在组态编辑器中执行组态，该组态对于 FB 的所有实例都应相同。6. 关闭组态编辑器。7. 根据用户程序的需要对 FB 进行实例化，以便创建背景 DB。8. 在项目树中选择这些背景 FB 之一，然后通过详细视图的“工艺对象”(Technology objects) 选项卡打开 PID 多重背景对象的组态编辑器。9. 在组态编辑器中执行此背景 DB 的单独组态。10. 关闭组态编辑器。11. 对具有 PID 多重背景对象的其它背景 DB 重复步骤 8 到 10。12. 编译程序，将其加载到设备中并建立在线连接。13. 在项目树中选择一个包含 PID 多重背景对象的背景 DB，然后通过详细视图的“工艺对象”(Technology objects) 选项卡打开 PID 多重背景对象的调试编辑器。14. 调试 PID 多重背景对象。15. 关闭调试编辑器。16. 对具有 PID 多重背景对象的其它背景 DB 重复步骤 13 到 15。

比较值比较显示和约束条件

“比较值”功能提供了以下选项：将项目中组态的起始值与 CPU 中的起始值和实际值进行比较 直接编辑实际值和项目的起始值 立即检测并显示输入错误和建议的更正措施 备份项目中的实际值 将项目的起始值作为实际值传送到 CPU 图标和操作员控件 提供以下图标和操作员控件：图标 功能 PLC 起始值与组态的项目中的起始值相匹配 PLC 起始值与组态的项目起始值不匹配 无法将 PLC 起始值与组态的项目起始值进行比较 两个比较值中至少有一个具有过程相关错误或语法错误。创建监视值的快照并将该快照的设定值接受为起始值 加载设定值的起始值作为实际值（初始化设定值） 打开“比较值”(Compare values) 对话框 约束条件 “比较值”功能适用于 S7-1200 和 S7-1500，不受限制。以下限制适用于 S7-300 和 S7-400：在监视模式下，S7-300/S7-400 无法向 CPU 传送起始值。这些值无法通过“比较值”(Compare values) 在线显示。可显示工艺对象的实际值并可直接对其进行修改 比较值 下面以“PID 参数”为例说明具体步骤。要求组态具有软件控制器的项目。将项目下载到 CPU 中。在项目浏览器中打开组态对话框。步骤 1. 在项目导航中打开所需软件控制器。2. 双击“组态”(Configuration) 对象。3. 在组态窗口中导航至“PID 参数”(PID Parameters) 对话框。4. 单击图标，激活监视模式。“比较值”功能的图标和操作员控件 (页 46) 将在参数后显示。5. 在输入框中单击所需参数并通过直接输入的方式手动更改参数值。— 如果输入框的背景为灰色，则表示该值为只读值，无法修改。— 要在“PID 参数”(PID Parameters) 对话框中更改值，需事先选中“启用手动输入”(Enable manual entry) 复选框来启用手动输入。6. 单击图标，打开起始值对话框。该对话框指示两个参数值：— CPU 中的起始值：CPU 中的起始值显示在顶部。— 项目中的起始值：项目中组态的起始值显示在底部。7. 在项目的输入框中输入所需值。错误检测 检测到输入的值不正确。这种情况下会提供建议的更正措施。如果输入的值含有错误的语法，则参数下将打开包含相应错误消息的弹出窗口。不会应用该 错误值。

如果输入的值不适合过程，则会打开一个对话框，其中包含错误消息和建议的更正措施：  
单击“否”(No) 接受建议的更正措施并修改输入。单击“确定”(OK) 应用错误值。注意 控制器故障  
不适合过程的值会导致控制器发生故障。 备份实际值 单击  
图标，将控制器的实际值传送到所组态项目的起始值。将项目值传送到 CPU 单击  
图标，将项目中组态的值传送到 CPU。小心 防止人身伤害和财产损失！  
在设备运行时下载和复位用户程序，可能会在发生故障或程序错误的情况下导致重大财产损失  
和严重人身伤害。在下载和复位用户程序前，确保不会出现危险情况。参数视图简介  
参数视图提供了工艺对象中所有相关参数的一般概述。可获得参数设置的概述，并可在离线和  
在线模式下轻松地对其进行更改。