

PBT5130-104 玻纤30%防火V0PBT

产品名称	PBT5130-104 玻纤30%防火V0PBT
公司名称	东莞宏晶塑胶科技有限公司
价格	31.00/千克
规格参数	品牌:PBT5130-104 型号:台湾长春5130-104 产地:加纤防火PBT
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑胶路1号11号楼102室
联系电话	13427879529 13427879529

产品详情

供应PBT5130-104 玻纤30%防火V0PBT

PBT的成型加工

模具温度：

- 1.对非增强规格,通常的温度范围是38~60度,较高的温度通常会使制件的表面平滑,有光泽。
- 2.对增强规格,建议采用高于66度的模具温度,在66~107温度范围内操作模具还可以改善增强树脂的流动性,结合线强度和外观。

螺杆转速:

1. 调节螺杆转速使其在整个冷却循环过程中转动,而不耽搁总循环,对增强牌号较低的螺杆转速有助于降低塑化过程中对玻璃纤维的损害。
2. 建议的螺杆转速是根据直径而确定的,其公式为:

$$RPM=[\text{zuijia线速度}(202.4\text{mm})\times 60]/[\text{螺杆直径}\times 3.14]$$