

# 天河区螺栓拉拔检测 植筋抗拉拔性能检测

产品名称	天河区螺栓拉拔检测 植筋抗拉拔性能检测
公司名称	广州国检中心（运输鉴定、危险特性分类鉴定） 部门
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号 厂房)1楼自编102房（注册地址）
联系电话	13609641229 13609641229

## 产品详情

螺栓拉拔试验介绍：

拉拔试验的原理是摩擦作用，通过施加正应力，使筋材与土体之间紧密结合，从而利用彼此界面上的静摩擦力抵抗外力。常见的拉拔试验有：植筋拉拔，锚栓拉拔，螺栓拉拔，锚索拉拔，钢筋拉拔等。螺栓拉拔试验依据：

植筋抗拔力现场检验分为非破损检验和破坏性检验。一般构件可以采用非破坏性试验进行检测，重要结构构件需要进行破坏性检验，检测依据标准《混凝土结构后锚固技术规程》JGJ 145检测规定及要求：1. 植筋抗拔承载力现场非破坏性检验可采用随机抽样办法取样；2. 同规格，同型号，基本相同部位的植筋组成一个检验批。抽取数量按每批植筋总数的1‰计算，且不少于3根；3. 非破坏性检验，荷载检验值应取 $0.9A_s f_{yk}$ 及 $0.8N_{rk}$ ， $c$ 计算之较小值。 $A_s$ 为植筋直径大小； $f_{yk}$ 为植筋屈服强度； $N_{rk}$ ， $c$ 为非钢材破坏承载力标准值。检测范围：植筋拉拔、锚栓拉拔、螺栓拉拔、锚索拉拔、其他预埋件拉拔。检测依据：JGJ 145-2013。检测项目：抗拉拔承载力。膨胀螺栓抗拔力检验规范

扭剪型高强度螺栓连接副预拉力复验。

1、相关规范：《钢结构高强度螺栓连接的设计、施工及验收规程》JGJ82—91。

《钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副技术条件》GB3633。

2、取样方法与数量：

（1）扭剪型高强度螺栓连接副应按批进行检验。同批由同一性能等级、材料、炉号、螺纹规格、长度、机械加工、热处理工艺、表面处理工艺的螺栓组成。（2）试验用的螺栓应在施工现场待安装的螺栓批中随机抽取，每批应抽取8套连接副进行试验。3、扭剪型高强度螺栓连接副出厂时应随箱带有紧固轴力（预拉力）的检验报告。4、每套连接副只应做一次试验，不得重复使用。5、试验螺栓连接副的预拉力平

均值应符合规范规定。