

# 服装水洗厂废水处理设备

产品名称	服装水洗厂废水处理设备
公司名称	潍坊龙裕环保科技有限公司
价格	12800.00/套
规格参数	品牌:龙裕环保 型号:LY 设备材质:碳钢喷塑
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号
联系电话	18753650369 18753650369

## 产品详情

### 服装水洗厂废水处理设备

- 1、接触氧化池内的填料多为组合软填料，质轻、高强、物理化学性质稳定，比表面积大，生物膜附着能力强，废水与生物膜的接触效率高。
- 2、具有脱氮除磷能力，并可以通过调节设备的构造，达到处理工业废水，生活废水，城市废水的能力。

### 详细介绍

公司全体员工将本着“科技lingxian，质量yiliu，顾客至上，诚信为本”的经营方针和“真诚务实，开拓创新”的企业宗旨，全力为你服务，为我们能拥有同一片蓝天而努力！

### 服装水洗厂废水处理设备流程说明：

#### 1.格栅：

生产排放的废水经管网系统汇集后，经粗格栅后进入后续处理系统。粗格栅主要用来拦截废水中的大块漂浮物，以保证后续处理构筑物的正常运行及有效减轻处理负荷，为系统的长期正常运行提供保证。

#### 2.废水调节池：

用于调节水量和均匀水质，使废水能比较均匀进入后续处理单元。调节池内设置预曝气系统，可提高整个系统的抗冲击性，及减少废水在厌氧状态下的恶臭味，同时可减少后续处理单元的设计规模，废水池内设置潜废泵，用以将废水提升送至后续处理单元。

#### 3.缺氧池：

在缺氧池内设置弹性填料，用于拦截废水中的细小悬浮物，并去除一部分有机物。回流后的硝化液在缺氧池此得到反硝化脱氮，提高了废水中氨氮的去除率。经缺氧处理后的废水进入好氧生物处理池。

#### 4.接触氧化池：

原废水中大部分有机物在此得到降解和净化，好氧菌以填料为载体，利用废水中的有机物为食料，将废水中的有机物分解成无机盐类，从而达到净化目的。本公司在接触氧化段采用移动床生物膜反应器工艺，具有容积负荷高、脱氮能力强、运行能耗低、剩余废泥少、维护方便等优点。

#### 5.斜板沉淀池：

沉淀悬浮废泥，降低后段过滤器的负荷，延长其反冲洗周期。

#### 6.消毒池

废水经沉淀后，病毒及大肠杆菌指标仍未达到排放标准，为了消灭病毒及大肠杆菌，投加氯片消毒剂进行消毒处理，采用折板形式依靠自身重力，直接排放附近市政管道。

#### 7.废泥池

系统定期所排放少量剩余废泥在池中进行消化稳定处理，以减少废泥的体积和提高废泥的稳定性。好氧消化后的废泥量较少，定期联系由环卫部门抽泥车清除外运或进行废泥脱水处理外运。上清液采用上清液回流至调节池。

#### 服装水洗厂废水处理设备MBR工艺特点

膜生物处理技术应用于废水再生利用方面，具有以下几个特点：

（1）能高效地进行固液分离，将废水中的悬浮物质、胶体物质、生物单元流失的微生物菌群与已净化的水分离。分离工艺简单，占地面积小，出水水质好，一般不须经三级处理即可回用。

（2）可使生物处理单元内生物量维持在高浓度，使容积负荷大大提高，同时膜分离的高效性，使处理单元水力停留时间大大的缩短，生物反应器的占地面积相应减少。

（3）由于可防止各种微生物菌群的流失，有利于生长速度缓慢的细菌（硝化细菌等）的生长，从而使系统中各种代谢过程顺利进行。

（4）使一些大分子难降解有机物的停留时间变长，有利于它们的分解。

〔5〕膜处理技术与其它的过滤分离技术一样，在长期的运转过程中，膜作为一种过滤介质堵塞，膜的通过水量运转时间而逐渐下降有效的反冲洗和化学清洗可减缓膜通量的下降，维持MBR系统的有效使用寿命。

（6）MBR技术应用在城市废水处理中，由于其工艺简单，操作方便，可以实现全自动运行管理。

#### 尺寸订制

大型根据用户的排水需求可自行设计并加工定制

根据用户排水量设备尺寸

根据用户要求排放标准设计各组件并是否添加mbr膜等组件

详细价格请致电咨询，根据您的要求给您提供一个合适的报价

## 经营范围

洗涤废水处理设备、洗涤厂废水处理设备、制衣厂废水处理设备、服装厂废水处理设备、水洗厂废水处理设备、小型洗涤厂废水处理设备、小型制衣厂废水处理设备、小型服装厂废水处理设备、小型水洗厂废水处理设备、小型洗衣厂废水处理设备、酒店床单洗涤废水处理设备、医院被服洗涤废水处理设备、酒店布草洗涤废水处理设备、洗衣房废水处理设备、洗涤公司废水处理设备、医院布草洗涤工厂废水处理设备、宾馆布草洗涤工厂废水处理设备

## 优点

- 2、具有脱氮除磷能力，并可以通过调节设备的构造，达到处理工业废水，生活废水，城市废水的能力。  
；
- 3、出水水质稳定，废泥产量少并易于处理。
- 4、接触氧化池内采用曝气器进行鼓风曝气，使纤维束不断漂动，曝气均匀，微生物生长成熟，具有活性废泥法的特征。
- 5、潜水泵中可设于设备之中，减少工程投资。
- 6、易于完成自动控制，管理操作简单。
- 7、设备可设于地面上，也可埋于地下。埋于地下时，上部覆上可用于绿化，厂区占地面积少，地面构筑物少。
- 8、抗冲击负荷的能力强，接触氧化法的平均停留时间在6小时以上。