

钰盟HONOR高压齿轮泵1DG1BF0601R 1AG1P01R 1AK1P02R

产品名称	钰盟HONOR高压齿轮泵1DG1BF0601R 1AG1P01R 1AK1P02R
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

产品详情

有鉴于此，本实用新型提供了一种电缆自动缠绕装置，以改善的现有的自动缠绕装置由于收线轮有一定的宽度，工作人员在转动收线轮时，电缆线不能均匀的缠绕在收线轮的外表面，所以要工作人员不停的摆动电缆线，给工作人员的工作带来了诸多不便，影响了工作人员的工作效率，并且容易延长施工工期，增加成本的不足。

为了实现上述目的，本实用新型是通过如下的技术方案来实现：一种电缆自动缠绕装置，其结构包括自动化高效缠绕机构、拨叉、丝杠、轴承座、传动轴、驱动电机、移动平台、万向转动轮，所述万向转动轮设有两个以上且分别焊接于移动平台下端四角，所述轴承座设有两个且水平焊接于移动平台上端右侧，所述自动化高效缠绕机构两端水平延伸至与两个轴承座相嵌合，所述丝杠两端水平延伸至与两个轴承座焊接在一起，所述拨叉固定套合于丝杠中部外表面并与自动化高效缠绕机构相接触，所述传动轴固定嵌入于轴承座左侧并与自动化高效缠绕机构相配合活动连接，所述驱动电机固定焊接于移动平台上端左侧且通过定位销固定连接，所述驱动电机与传动轴活动连接并与丝杠相连接，所述自动化高效缠绕机构由底板、第一摆动机构、第二摆动机构、缠绕机构、控制面板、电力驱动机构、齿轮传动机构组成，所述第一摆动机构固定设于底板上端最右侧并与第二摆动机构相配合活动连接，所述齿轮传动机构底部固定焊接于底板上端右侧且通过定位销固定连接，所述第二摆动机构固定设于齿轮传动机构上端且两者相配合活动连接，所述控制面板后端固定扣合于底板前端左侧且两者为一体化成型结构，所述缠绕机构底部固定焊接于底板上端左侧且通过螺栓加固连接，所述电力驱动机构固定设于底板上端并与缠绕机构相配合活动连接。

1AL1P02R

1AL1P03R

1AL1P04R

1AL1P05R

1AG2P01R

1AG2P02R

1AG2P03R

1AG2P04R

1AG2P05R

1AG1U01R

1AG1U02R

1AG1U03R

1AG1U04R

1AG1U05R

2D系列部分型号：

2DG1P0505R 2DC1P0705R 2DE1P1414R 2DR1P0905R 2DL1P0907R

2DG2P0909R 2DC2P1107R 2DE2P1616R 2DR2P1111R 2DL2P1407R

2DG4P1409R 2DC4P1411R 2DE4P1414R 2DR4P1607R 2DL4P1609R

2DG5P1611R 2DC5P1614R 2DE5P1616R 2DR5P1807R 2DL5P1809R

2DG1U1811R 2DC1U1814R 2DE1U1816R 2DR1U1818R 2DL1U2207R