

HOTO过滤网JL-04/L-06/JL-08/JL-10/JL-12液压油箱油泵吸油过滤器

| | |
|------|--|
| 产品名称 | HOTO过滤网JL-04/L-06/JL-08/JL-10/JL-12液压油箱油泵吸油过滤器 |
| 公司名称 | 无锡鹏驰机电设备有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:HOTO 型号:MF-12 产地:国产 |
| 公司地址 | 无锡市新吴区金城东路301号 |
| 联系电话 | 0510-82113133 13921398318 |

产品详情

HOTO过滤网JL-02 JL-03 JL-04 JL-06 JL-08 JL-10 JL-12 JL-16+

液压油箱油泵吸油过滤器过滤网滤芯注塑机风机机床磨床滤油器进油

MF/JL04/6/8/10过滤网液压站配件油箱

JL-03 3/8

JL-04 1/2

JL-06 3/4

JL-08 1寸

JL-10 1.2寸

JL-12 1.5寸 13

JL-16 2寸 17

JL-20螺纹2.5寸

JL-24纹3寸

过滤器是一种用于过滤液体或气体的设备，其工作原理主要是通过过滤网来拦截水中的颗粒杂质。过滤器通常由筒体、不锈钢滤网、排污部分、传动装置及电气控制部分组成。过滤器的工作过程是：

待过滤的水经过过滤器，水中的颗粒杂质被截留在滤网内部，而干净的水则通过出水口进入用户所需的管道进行工艺循环。过滤器可以用于各种行业，如工业、农业、市政电力、电子、医药、食品、

印染、建筑、钢铁、冶金、造纸等。

全自动过滤器的完整性测试是确保过滤器在使用过程中有效过滤微生物和颗粒物的重要步骤。完整性测试的原理包括气泡点法、压力衰减法和染色液法。其中，气泡点法是通过向过滤器中注入气体并

观察是否有气泡产生来测试过滤器的完整性；压力衰减法是通过监测过滤器前后压力差来评估过滤器的堵塞情况；染色液法是向过滤器注入染色液，检查染色液是否渗透到滤料中，以判断过滤器的完

整性。

过滤器壳体是纯水制备前期预处理的重要组成部分，材质有钢制衬胶或不锈钢。根据过滤介质的不同，过滤器壳体可分为天然石英砂过滤器壳体、活性炭过滤器壳体、锰砂过滤器壳体、多介质过滤器

壳体等。根据进水方式，过滤器壳体可分为单流式过滤器壳体、双流式过滤器壳体等。多介质过滤器壳体的介质是石英砂、无烟煤等，主要用于滤除悬浮物、机械杂质、有机物等，降低水的浑浊度。

活性炭过滤器壳体的介质为活性炭，主要用于吸附、去除水中的色素、有机物、余氯、胶体等。锰砂过滤器壳体的介质为锰砂，主要用于去除水中的铁、锰等重金属离子。

JL-32螺纹4寸

MF-04

MF-06

MF-08

MF-10

MF-12

MF-16

MF-20

MF-24

滤网是空气净化器的核心部件，其品质直接影响空气净化器的净化效果。市场上常见的空气净化器一般包含三层滤网，其中前置滤网用于吸附小的灰尘和颗粒，HEPA滤网用于过滤细菌和病毒，活性

炭滤网用于吸附异味和有害化学物质。HEPA滤网的原理是通过截留和正负电流的方式，将99.9%的细菌和病毒捕捉并杀死。此外，滤网的结构也非常重要，如电动旋转反冲式二次滤网，其结构包括

壳体、不锈钢网芯、传动机构、减速机和强排污装置等部件，工作原理是通过循环水泵将循环水送入二次滤网进行过滤，当滤网表面附着物达到一定数量时，控制系统会启动排污机构将附着物排出。

工作原理：水由入口进去，首先经过粗滤网滤掉较大颗粒的杂质，然后到达细滤网。在过滤过程中，细滤网逐渐累积水中的脏物、杂质。

形成水质过滤层，由于杂质堆积在细滤网内侧，因此在细滤网的内、外两侧就形成了一个压差。

当过滤器的压差达到预设值时，将开始自动清洗过程，此间净水供应不断流，清洗阀打开，清洗器和吸污器内水压大幅度下降，通过滤筒及吸污管的压力差，吸污管和清洗室之间通过吸嘴产生一个吸

力，形成一个吸污过程。

同时，电力马达带动吸污管沿轴向做螺旋运动，吸污管轴向运动与旋转运动的结合将整个滤网内表面完全清洗干净。

整个清洗过程只需要数十秒钟。排污阀在清洗结束时关闭。过滤器开始准备下一个冲洗周期。

滤网烧结的工作原理是：不同的液体有着不同的饱和蒸气压。在70 ° C的温度下,水大约在30kPa压力下开始沸腾,而油则在5Pa的低压下才能沸腾。

在相同的温度下,油的饱和蒸气压比水要低得多。因此,通过抽真空将油液液面的压力降低到水的饱和蒸气压以下时,则油液中的水将发生剧烈的汽化,并以蒸汽的形式从油中溢出。通过真空的吸力,油液从顶部进入真空罐内并通过喷嘴喷淋而下,油液中的水分在真空室内汽化并被真空泵抽出,除水后的油液从底部排出。

在真空室的中部填有亲油材料,使喷淋下来的油液分散在填充材料表面而形成很薄的油膜,以增大气液两相界面面积,并延长油液在气相空间中停留的时间。

真空除水的效果主要与工作真空度和油液温度有关。真空度越低,温度越高,除水效果越好。

油温一般为60 ° C左右,温度过高将加速油液的氧化。对于液压油,真空度一般在600~700Pa,可使油中的含水量降至0.01%以下。对于变压器绝缘油,可采用更高的真空度,含水量可降到0.001%。