

鸡场料线喂料线水线产地

产品名称	鸡场料线喂料线水线产地
公司名称	青州市铭朗机械设备有限公司
价格	50.00/米
规格参数	品牌:铭朗 型号:定制 产地:青州
公司地址	山东省潍坊市青州市经济开发区吕家村朝阳街113号
联系电话	18654708271

产品详情

调试

料线的主要工作原理是在电机的驱动下，输料管道内的螺旋弹簧绞龙不继旋转，推动饲料输送到各料盘。系统会判断前端料箱是否有料，如果有料，则控制电机转动，如果料箱已空，则控制电机转动；同时，在料线末端装有的检测料盘亦在检测料线是否已经加满料，如果加满则控制电机停止转动，如果未加满则控制电机继续转动，整个喂料过程达到自动化控制。使用料线后，养殖户只需把料倒到前端料箱，之后的送料由系统自动完成，喂料过程相当轻松。

- 1、检查所有料管是否在同一水平面上，否则调整悬吊环使料线处于平直状态，料线的平直度对使用性能有很大影响。
- 2、检查电机、传感器接线是否正确，接线是否牢固。
- 3、启动料线运行很短一段时间，检查可能存在的安装错误，注意观察绞龙的送料方向是否正确。用手触料位传感器，检查传感器是否正常工作。
- 4、让绞龙在无料状态下运行大约15-20分钟，以便清除粘在绞龙和管壁上的毛刺，在此过程中噪音可能会有些大，是属于正常的。如果是带鸡安装，则采用点动方式，让鸡逐步适应料线的声音。
- 5、清除料管内所有的毛刺和脏东西，并检查管上发热之处（主要发生在料箱主轴位置，如果发热则需拉

出主轴进行打磨)，清除料盘内所有的杂物。

鸡场料线喂料线水线产地

6、往料箱内加入少量的饲料直到装满第一个料盘。

7、继续如上加料，直到整个料线的所有料盘都装满饲料。

副料线系统

由料斗、输料管、绞龙、料盘、悬挂升降装置、电机和料位传感器组成。其主要功能是把料斗中的料输送到每个料盘中去，保证肉鸡的食用，并由料位传感器来自动控制电机的输送启闭，达到自动送料的目的。

一、料线整体介绍 鸡场料线喂料线水线产地

(一) 料线电控工作原理基本介绍

料线的电控系统主要由交流接触器、传感器、开关、指示灯等组成。它主要的工作原理是由料位传感器控制交流接触器的闭合，进而控制电机通电与断电。当料位传感器闭合，交流接触器内部的线圈通电，当线圈通电时，静铁芯产生电磁吸力，将动铁芯吸合，由于触头系统是与动铁芯联动的，因此动铁芯带动两条动触片同时运行，触点闭合，从而接通电源。当料位传感器断开，线圈断电，吸力消失，动铁芯联动部分依靠弹簧的反作用力而分离，使主触头断开，切断电源，电机停止转动。这就是料线的基本电路控制原理，而各厂家控制系统上增加的变压器、电压指示、按钮开关、前端料箱传感器等，都是围绕这个电控原理进行一些增加的辅助功能配件。我们了解了电控原理后，也就懂得了如何进行电控系统的维护维修。鸡场料线喂料线水线产地

目前养户使用的料线在养殖行业内又叫盘式料线，它主要由料箱、输料管道、螺旋弹簧、料盘、悬挂升降装置、驱动装置、电控系统等组成。