

POM系列（日本旭化成集团一级代理商）

产品名称	POM系列（日本旭化成集团一级代理商）
公司名称	琦塑（上海）工程塑料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	13611751699 13611751699

产品详情

POM日本旭化成GN705玻纤GF25%用途：汽车开关主体，辊子，泵零件 POM日本旭化成LT805中粘度，键盘零件，办公机械的轴承，齿轮 POM日本旭化成FS410含氟聚合物，jijia的耐塑料摩擦和磨损性。用途：速度计轴承 POM日本旭化成LA543用途：齿轮，凸轮，键盘零件POM日本旭化成LM511用途：键盘零件，办公室仪器轴承，齿轮 POM日本旭化成LS701用途：齿轮，凸轮，辊子POM日本旭化成2010超高抗冲击，滑雪绑扎件，夹子，扇型齿轮 POM日本旭化成3010高抗冲击，滑雪绑扎件，辊子，扇型齿轮 POM日本旭化成4060低摩擦，低噪音，电机零件 POM日本旭化成5010标准流动性，齿轮，凸轮 POM日本旭化成7010高流动等级，紧固件，喷雾器阀门零件，其他多腔注塑零件 POM日本旭化成MG210高粘度，滑雪绑扎件，夹子，扇型齿轮 POM日本旭化成4050中粘度，耐压缩，耐蠕变。滑雪绑扎件，夹子，扇型齿轮

日本旭化成POM 4050特性：1.POM加工前可不用干燥,在加工过程中进行预热(80 左右),对产品尺寸的稳定性有好处.2.POM的加工温度很窄(0 ~ 215),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 时就会分解,产生刺激性强的甲醛气体.3.POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少;4.POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(80 ~ 100),产品脱模时很烫,需防止烫伤手指.5.POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工,精密制品成型时需用控制模温6.具高机械强度和刚性7.的疲劳强度8.环境抵抗性、耐有机溶剂性佳