

关于合金锻制三通生产厂家

产品名称	关于合金锻制三通生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 等径三通就是两端直径相同，异径三通就是支管与其它两个直径不同的称为异径三通，表示方法如下：对于等径三通，比如T3三通则表示外径是3英寸的等径三通。对于异径三通，比如T4×4×3.5表示同径为四英寸异径为3.5英寸的异径三通。因为三通可以用于多种行业，所以以不同类型可以划分为以下几类：1.以材质划分碳钢，铸钢，合金钢，不锈钢，铜，铝合金，塑料，氟塑料，ppc等。2.以制作方法划分可分为顶制、压制、锻制、铸造等。3.以制造标准划分可分为国标、电标、水标、美标、德标、日标、俄标等。等径三通广泛应用于石油化工、石油天然气、液化气、化肥、电厂、核电、造船、造纸、食品卫生、城建等行业工程的建设和检修。工业中对这种管件压力要求较高。

我厂以信誉为本,诚信待人,质量保证,价格低廉,在本县及周边地区取得了不错的口碑.希望广大新老客户能继续选择我们,与我们合作.谢谢.欢迎大家来电洽谈.禹拓管件公司在三通行业已有多年的生产历史,在河北及周边地区享有盛名,欢迎广大用户前来咨询订购.热压三通的液压胀形是通过金属资料的轴向抵偿胀出支管的一种成形技术。其进程是选用专用液压机316L不锈钢热压三通厂家，将与三通直径持平的管坯内注入液体电标热压三通质量好，通过液压机的两个水平侧缸同步对中运动揉捏管坯，管坯受揉捏后体积变小316不锈钢热压三通热销中，管坯内的液体随管坯体积变小而压力增加热压三通，当到达三通支管胀出所需求的压力时，金属资料在侧缸和管坯内液体压力的双重效果下沿模具内腔活动而胀出支管。三通的液压胀形技术可一次成形，生产功率较高；三通的主管及肩部壁厚均有增加。

三通是用于管道分支处的一种管件。对于采用无缝管制造三通来讲，目前通常所采用的工艺有液压胀形和热压成形两种。热压成形：三通热压成形是将大于三通直径的管坯，压扁约至三通直径的尺寸，在拉伸支管的部位开一个孔；管坯经加热，放入成形模中，并在管坯内装入拉伸支管的冲模；在压力的作用下管坯被径向压缩，在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管。整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形。与液压胀形三通不同的是，热压三通支管的金属是由管坯的径向运动进行补偿的，所以也称为径向补偿工艺。由于采用加热后压制三通，材料成形所需要的设备吨位降低。热压三通对材料的适应性较宽，适用于低碳钢、合金钢、不锈钢的材料；特别是大直径和管壁偏厚的三通，通常采用这种成形工艺。