

## 日本旭化成（POM原料）代理商

产品名称	日本旭化成（POM原料）代理商
公司名称	琦塑（上海）工程塑料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	13611751699 13611751699

## 产品详情

POM日本旭化成3013A高粘度等级，耐候性等级抗紫外线。管件，辊子，汽车外部零件。POM日本旭化成4013A中粘度，抗紫外线。手柄及其他汽车内部零件。POM日本旭化成5013A抗紫外线。门手柄，镜框POM日本旭化成GA510玻纤GF10%用途：底盘，控制杆POM日本旭化成GA520玻纤GF20%用途：开关主体POM日本旭化成GN705玻纤GF25%用途：汽车开关主体，辊子，泵零件POM日本旭化成LT805中粘度，键盘零件，办公机械的轴承，齿轮POM日本旭化成FS410含氟聚合物，的耐塑料摩擦和磨损性。用途：速度计轴承POM日本旭化成LA543用途：齿轮，凸轮，键盘零件POM日本旭化成LM511用途：键盘零件，办公室仪器轴承，齿轮POM日本旭化成LS701用途：齿轮，凸轮，辊子POM日本旭化成2010抗冲击，滑雪绑扎件，夹子，扇型齿轮POM日本旭化成3010高抗冲击，滑雪绑扎件，辊子，扇型齿轮POM日本旭化成4060低摩擦，低噪音，电机零件POM日本旭化成5010标准流动性，齿轮，凸轮POM日本旭化成7010高流动等级，紧固件，喷雾器阀门零件，其他多腔注塑零件POM日本旭化成MG210高粘度，滑雪绑扎件，夹子，扇型齿轮POM日本旭化成4050中粘度，耐压缩，耐蠕变。滑雪绑扎件，夹子，扇型齿轮POM美国赫斯特

特性：（1）POM加工前可不用干燥,在加工过程中进行预热(80 左右),对产品尺寸的稳定性有好处。（2）POM的加工温度很窄(0 ~ 215 ),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 时就会分解,产生刺激性强的甲醛气体。（3）

POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少;（4）POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(80 ~ 100 ),产品脱模时很烫,需防止烫伤手指。（5）POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工,精密制品成型时需用控制模温（6）机械强度和刚性（7）疲劳强度（8）环境抵抗性、耐有机溶剂性佳（9）耐反覆冲击性强,良好的电气性质,复原性良好,具自己润滑性、耐磨性良好,尺寸安定性优.