

# 高铬铸铁堆焊焊条

产品名称	高铬铸铁堆焊焊条
公司名称	德州鼎泰焊接材料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:鼎泰 型号:D656
公司地址	德州市运河经济开发区
联系电话	0534-3688991 15621800991

## 产品详情

d656铸铁堆焊焊条 型号：edz-a2-16

说明：铸铁堆焊焊条，堆焊层硬度高，耐强磨料磨损具有良好的抗冲击、抗氧化及耐气蚀性，交直流两用焊前需经（300-350）×1h烘干。

用途：用于中等冲击情况下主要受磨料磨损的耐磨腐蚀件、如混凝土搅拌机、高速混砂机、螺旋送料机以及工作温度不超过500 的高炉料钟、矿石破碎机、煤孔挖掘机等。

熔敷金属化学成分/%

c 3-4 si 2.5 mn 1.5 cr 26-34 mo 2-3 其他 3

堆焊硬度hrc： 60

d658高铬铸铁堆焊焊条

说明：高铬铸铁堆焊焊条，具有优良抗磨料磨损性，工作温度可达650℃，交直流两用，电弧稳定，基本无渣。

用途：用于磨损严重的零部件及高温磨损部件。

熔敷金属化学成分/%

c 3-6.5 cr 20-35 mo 4-9 nb 4-8.5 v 0.5-2.5 w 2.5-7.5

堆焊硬度hrc： 60

d667高铬铸铁堆焊焊条 型号：edzcr-c-15

说明：索尔马依特高铬铸铁堆焊焊条，采用直流反接，堆焊层在500℃以下具有耐磨损、耐腐蚀和耐气蚀能力，超过此温度则堆焊层硬度明显下降。

用途：用于堆焊要求耐强烈磨损、耐腐蚀和耐气蚀的场合，如石油工业中离心裂化泵轴套、矿山破碎机、零件及柴油机引擎上的气门盖等。

熔敷金属化学成分/%

c 2.5-5 si 1-4.8 mn 8 cr 25-32 ni 3-5 其他 2

堆焊硬度hrc： 48

d678铸铁堆焊焊条 型号：edz-131-08

说明：含钨铸铁堆焊焊条，交直流两用。

用途：用于矿山机械和破碎机零部件等受磨料磨损部件的堆焊。

熔敷金属化学成分/%

c 1.5-2.2 w 8-10 其他 1

堆焊硬度hrc： 50

d642高铬铸铁堆焊焊条 型号：edzcr-b-03

说明：高铬铸铁堆焊焊条，交直流两用，堆焊层具有良好的抗气蚀能力。

用途：用于常温和高温耐磨耐腐蚀工作条件的零部件，如水轮机叶片、高压泵零件、高炉料钟等。

熔敷金属化学成分/%

c 1.5-3.5 mn 1 cr 22-32 其他 7

堆焊硬度hrc： 45

d646高铬铸铁堆焊焊条 型号：edcr-b-16

说明：高铬铸铁堆焊焊条，交直流两用（交流焊时空载电压不低于70v），堆焊层具有良好的抗气蚀能力

。

用途：用于常温和高温耐磨耐腐蚀工作条件的零部件，如水轮机叶片、高压泵零件、高炉料钟等。

熔敷金属化学成分/%

c 1.5-3.5 mn 1 cr 22-32 其他 7

堆焊硬度hrc： 45