

20%玻纤增强PSU 沙伯基础PSU GF-1004 HP 有什么性能

产品名称	20%玻纤增强PSU 沙伯基础PSU GF-1004 HP 有什么性能
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:沙伯基础 性能:20%玻纤增强
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷 2号101
联系电话	13532886152

产品详情

LNP THERMOCOMP 20%玻纤增强PSU 沙伯基础PSU GF-1004 HP 性能介绍

PSU

GF004(GF-1004)

制造商	沙特基础工业公司
其他证书	
材料标识	>PSU-GF20<
材料形状	颗粒状
加工方式	注射成型
材料属性	20%玻纤 增强 注塑级
认证证书	
比重	ASTM D792

比重 ISO 1183

收缩率 流动 24hr ASTM D955

收缩率 垂直 24hr ASTM D955

收缩率 流动 24hr ISO 294

收缩率 垂直 24hr ISO 294

吸水率 50RH 24hr ASTM D570

拉伸模量 50mm/min ASTM D638

拉伸强度 屈服 ASTM D638

拉伸强度 断裂 ASTM D638

伸长率 屈服 ASTM D638

伸长率 断裂 ASTM D638

弯曲强度 ASTM D790

弯曲强度 ISO 178

弯曲模量 ASTM D790

弯曲模量 ISO 178

悬臂梁缺口冲击 23 ° C ASTM D256

悬臂梁缺口冲击 23 ° C 4.0mm A型缺口	ISO 180
悬臂梁无缺口冲击 23 ° C	ASTM D4812
悬臂梁无缺口冲击 23 ° C 4.0mm	ISO 180
仪表冲击 23 ° C 峰值能量	ASTM D3763
热变形温度 未退火 0.45MPa 3.2mm	ASTM D648
热变形温度 未退火 1.8MPa 3.2mm	ASTM D648
热变形温度 1.8MPa 4.0mm	ISO 75
线膨胀系数 流动 -40.0~40 ° C	ASTM E831
线膨胀系数 垂直 -40.0~40 ° C	ASTM E831
线膨胀系数 流动 -40.0~40 ° C	ISO 11359
线膨胀系数 垂直 -40.0~40 ° C	ISO 11359
干燥温度	120~150
干燥时间	4
建议水分含量	0.05
第一段温度	325~340

第二段温度 340~350

第三段温度 350~360

熔融温度 360~370

模具温度 150

螺杆转速 30~60

背压 0.2~0.3

免责声明: 塑造平台www.17suzao.com所展示的资料是为了方便用户查阅, 对于有关信息, 比如