

供应树脂钻模具胶

产品名称	供应树脂钻模具胶
公司名称	中国深圳红叶杰科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:红叶 型号:HYMJ0235 外观:透明液体
公司地址	深圳市龙岗区坪地镇六联石碧红岭路3号A栋
联系电话	189-38867603 18938867603

产品详情

树脂钻模具胶用途：制作树脂钻、立体树脂钻、尖面树脂钻、圆形树脂钻、圆底树脂钻、异型树脂钻、异性树脂钻、几何形树脂钻、水晶钻、水钻、平底树脂钻、裂纹钻、亚克力钻、环氧树脂钻、仿施华洛世奇钻、聚酯树脂、聚苯乙烯、乙烯基塑胶、石蜡、低熔点合金、饱和树脂、不饱和树脂等产品的硅胶模具也用于文物复制和美术工艺品的复制。

树脂钻模具胶产品特点：树脂钻模具胶是双组分加成型液体硅橡胶，产品为透明液体硅胶，具有尺寸稳定性好、脱模性好的优点，耐热可达250 ° c以上，广泛应用于快速成型的宝石模具、仿玉模具。树脂钻模具硅胶交联过程中不放出低分子，故体积不变，收缩率小于0.01%;不受制品厚度限制,可深度固化;拉伸、撕裂强度大;在200 的高温下有抗返原性。

树脂钻模具胶产品参数：

型号 /项目	hymj0135	hymj0235
外观	透明液体	高透明液体
a、b组份比例	1:1	1:1
混合粘度cps	70000	70000

可操作时间 (25) h	>2-3h	>2-3 h
硫化条件 (/min)	100-120 /30mins	100-120 /30mins
密度/ g · cm-3	1.1	1.1
硬度 (jis a)	35	35
断裂伸长率/%	280	320
抗撕强度/ kn · m-1	15	18
抗拉强度/mpa	4.8	5.2
线收缩率/%	0.1	0.1

树脂钻模具胶使用方法：

1、混合：基胶与固化剂按重量比1：1混合，混合可以手动或使用设备。

2、脱气：混合后的胶在灌模前应进行脱气。少量使用时可在真空干燥器内进行，在真空下，胶料体积可增大4—5倍（发泡），因此，脱气的容器体积应比胶体体积大4—5倍，几分钟后胶体积恢复正常，当表面没有气泡逸出时（约10分钟）即完成。

3、表面处理：胶料要接触的模具表面或灌封的材料表面可用液体石蜡等作为脱模剂。

4、硫化和脱模：混合脱气后的胶料置于 $120 \pm 5^{\circ} \text{C}$ 烘30分钟固化，固化的温度和时间可根据工艺条件而定。

树脂钻模具硅胶包装、储运及注意事项：

1、本产品a、b胶用25kg/铁桶包装即25千克/桶，一个组份50千克。

2、本产品为非危险品，应密封贮存，并放在阴凉的地方，防止雨淋、日光曝晒。

3、本产品贮存期为半年。贮存过程中若粘度增大，在剪切力作用下（搅拌）即可恢复其流动性。建议使用时先将胶料放在容器中搅拌，然后加入固化剂混合。超期复验合格后仍可使用。

4、在操作过程中应避免接触缩合型硅橡胶硫化剂。可能引起胶料不硫化的还有胺类、含硫、磷的化

备注：操作时注意和使用室温胶的容器分开使用,要用未使用过室温硅胶工具操作此硅胶,因为本品为铂催化剂,水、杂质、有机锡催化剂、酸、碱等其他含硫、磷、氮的有机物可影响胶的固化,使用时不能混入或接触这些物质,使用中应禁止与缩合型硅橡胶的有机锡化合物混合,否则,胶料不硫化.还应避免与含与含硫、磷、氮的有机化合物、有机酸的金属盐等混合,也会造成本产品硫化不完全或不硫化。

树脂钻模具硅胶的保质期：在25度环境中,保质期12个月

产品具体价格面议

公司名称：深圳市红叶科技有限公司

联系人：张立

phone：18938867603

qq:2355542634

公司地址：深圳市龙岗区坪地镇六联石碧工业区