

碳钢高压法兰生产厂家、

产品名称	碳钢高压法兰生产厂家、
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 碳钢高压对焊法兰是管件的一种，是指带颈的并有圆管过渡的并与管子对焊连接的法兰。碳钢高压对焊法兰包括很多种类型和型号，对焊钢法兰用于法兰与管子的对口焊接，主要使用在焊接技术中，表现良好的使用特点和性能，其结构合理，强度与刚度较大。碳钢对焊法兰不易变形，密封好，应用广泛，适用于压力或温度大幅度波动的管线或高温、高压及低温的管道，优点是价格比较便宜，公称压力不超过2.5MPa；也用于输送价格昂贵、易燃、易爆介质的管路上，公称压力在PN16MPa左右。生产工艺主要分为锻造、铸造、割制、卷制这四种。

铸造出来的法兰，毛坯形状尺寸准确，加工量小，成本低，但有铸造缺陷（气孔、裂纹、夹杂）；铸件内部组织流线型较差（如果是切削件，流线型更差）；?锻造法兰一般比铸造法兰含碳低不易生锈，锻件流线型好，组织比较致密，机械性能优于铸造法兰；锻造工艺不当也会出现晶粒大或不均，硬化裂纹现象，锻造成本高于铸造法兰。?锻件比铸件能承受更高的剪切力和拉伸力。铸件的优点在于可以搞出比较复杂的外形，成本比较低；?锻件优点在于内部组织均匀，不存在铸件中的气孔，夹杂等有害缺陷；?从生产工艺流程区别铸造法兰和锻造法兰的不同，比如离心法兰就属于铸造法兰的一种。铸造法兰和锻造法兰必须符合下列要求：使用的钢板在使用之前应该经过一定的检验标准,钢板应经超声波探伤,无分层缺陷,保证生产和加工的质量和性能,应沿钢材轧制方向切割成条状,经弯制对焊成圆环,并使钢材的表面形成环的柱面.不得采用钢板直接机加工成带颈法兰,圆环的对接焊缝应采用全熔透焊缝,圆环的对接焊缝应进行焊后热处理,并作射线或超声波探伤,且射线探伤符合JB4730的II级要求,超声波探伤符合JB4730的I级要求。

国标法兰的分类管道法兰按与管子的连接方式可分为五种基本类型：对焊法兰、螺纹法兰、平焊法兰、承插焊法兰、松套法兰。法兰的密封面型式有多种，一般常用有凸面(RF)、凹面(FM)、凹凸面(MFM)、全平面(FF)、榫槽面(TG)、环连接面(RJ)。对焊钢法兰对焊钢法兰用于法兰与管子的对口焊接，其结构公道，强度与刚度较大，经得起高温16Mn及反复弯曲和温度波动，密封性可靠。因为不锈钢具有良好的耐侵蚀性，所以它能使结构部件***地保持工程设计的完整性。含铬不锈钢还集机械强度和高延伸性于一身，易于部件的加工制造。由于不锈钢具有良好的耐腐蚀性，所以它能使结构部件***地保持工程设计的完整性。不锈钢法兰不会产生腐蚀、点蚀、锈蚀或磨损。含铬不锈钢法兰还集机械强度和高延伸性于一身，易于部件的加工制造，可满意建筑师和结构设计人员的需要。所有金属都和大气中的氧气进行反应，在表面形成氧化膜。如果形成孔洞，可以利用油漆或耐氧化的金属进行电镀来保证碳钢表面，但是，

正如人们所知道的那样，这种保护仅是一种薄膜。

平焊法兰的规格是不固定的，根据具体的实地需求进行加工，通常先把中板割成合适的条子，条子的长短根据大型法兰的规格而定。然后用卷环机卷制成圆圈，用焊条把接口处焊接牢固，焊口处要进行X光谱检验。再用压力机将其压平，再用车床进行加工水线、倒角等工艺，*是用分度盘配合钻孔机进行螺栓孔的打孔的加工。在打螺栓孔的时候是不可以把螺栓孔打在有大型法兰焊口的地方的。板式平焊法兰的主要设计缺点是它不能保证无泄漏。这就是其设计上的不足：连接是动态的，而且诸如热膨胀和起伏不定的周期载荷都会造成法兰面之间的移动，影响法兰的功能，从而使法兰的完整性受损，*终导致泄漏。任何产品都不可能没有缺陷，只是尽量控制产品的不足到*少，所以公司在生产平碳钢法兰时尽量完善产品的性能，使之发挥大的作用。碳钢国标法兰生产厂家禹拓管业产品在机械行业、化工行业、风电行业、污水处理行业中普遍使用和推广，得到用户的好评和青睐。我们公司是生产对焊弯头、法兰、管件的厂家，具有从锻造、热处理、机加工、理化检验、表面处理到包装发运实行一体化生产的实力，可生产国际、国内标准的高、中压各种规格的对焊弯头、不锈钢、合金钢、碳钢法兰、弯头、三通、异径管、大弯、承插等系列管道元件产品，年生产能力10万余吨。