

福建不锈钢搪瓷管 山东金鹏热能 不锈钢搪瓷管品质保障

产品名称	福建不锈钢搪瓷管 山东金鹏热能 不锈钢搪瓷管品质保障
公司名称	山东金鹏热能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市密水街道西周阳村
联系电话	13375361617 13375361617

产品详情

空预器厂家告诉你锅炉余热回收工作原理

一、锅炉余热回收-空预器的工况条件

- 1、锅炉余热回收的介质形式有：气气、气液、气汽等；
- 2、温度也有高温、中温、低温条件之分。
- 3、风量要求。因我公司主要做的是大型空预器，不锈钢搪瓷管厂家，所以对风量的要求，一般在五千标方每时以上为好。

二、锅炉余热回收用空预器的作用

- 1、直接回收利用热能；
- 2、把要浪费掉的蒸汽和烟气利用空预器转变为动力或电力动能后回收。

搪瓷管的分类

3、搪玻璃弯头：搪玻璃弯头有30°弯头、45°弯头、60°弯头、90°弯头、180°弯头，连接方式有钢制搪玻璃弯头，活套法兰连接的钢制、铸钢搪玻璃弯头，和铸铁法兰连接的搪玻璃弯头。

4、搪瓷三通：搪玻璃三通形式有活套法兰连接的铸铁搪玻璃三通（B型），和铸钢及钢管焊接的法兰连接的搪玻璃管道（C型），不锈钢搪瓷管品质保障，应用的公称压力 0.6Mpa，介质温度适用于-10~200。

5、搪瓷四通：搪玻璃四通形式有护套法兰连接的铸铁搪瓷四通（B型）和铸钢法兰连接的搪玻璃四通（C型），应用的公称压力 0.6Mpa，介质温度适用于-10 ~ 200 。

搪瓷管对技术要求高吗

搪瓷管制作工艺简单，但技术要求较高。主要工艺是除锈、涂釉、烧制。使用抛丸机进行抛光处理，此工艺除锈更透彻，采用抛丸机抛光除锈使管子表面出现均匀的小麻点，刷瓷釉后与管壁结合力更强不易脱瓷。其他厂家通常采用酸洗工艺除锈，酸洗管子表面光滑并残留少量盐酸及碱液，福建不锈钢搪瓷管，烤完瓷后容易脱落。

抛光后的管子及时运至涂釉处涂敷底釉，涂釉后的管子应光滑无麻点无气泡，然后进行烘干炉慢慢烘烤，缓慢冷却。随后即可放入炉膛中烘烤，不锈钢搪瓷管规格齐全，当温度升至860 ° C—870 ° C时取出，缓慢冷却。升温时间一般为15分钟。待到管子冷却后，对所有烘烤好的管子进行逐根检验，对有缺陷的管子剔除，集中修复或报废，合格品包装入库。

福建不锈钢搪瓷管-山东金鹏热能-

不锈钢搪瓷管品质保障由山东金鹏热能科技有限公司提供。山东金鹏热能科技有限公司是山东 潍坊,工业锅炉及配件的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在金鹏热能领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创金鹏热能更加美好的未来。