

复合耐磨弯头生产厂家介绍

产品名称	复合耐磨弯头生产厂家介绍
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 环境温度控制在5~40 之间，如气温过低时，应将温度加至控制温度之间。还应避免在直接日晒和强风状况下施工，防止因为陶瓷片的热胀冷缩效应造成互相挤压而变形，并且强风还会因扬尘严重影响陶瓷胶的粘结强度。表面要求平整，填胶均匀无气泡产生，不得有突起耐磨陶瓷片，以免影响流量，降低耐磨性能。

耐磨弯头制造工艺

1、工件表面处理，金属表面经过长期使用都会出现一层锈迹，在粘贴之前需经过喷砂和磨光机进行表面抛光除锈，如打磨抛光不干净，而直接粘贴陶瓷片，将是影响陶瓷片粘贴力下降的首要原因。工人操作打磨抛光中，难免会将油污或灰尘残留在金属表面，如果没有再次用专用清洗剂清洗干净就直接粘贴，会造成陶瓷片粘贴不够牢固而脱

落。

2、严格配胶比例，配备的陶瓷胶需按1/2比例要求严格配制，并且搅拌均匀使成分相互混合。

在电力行业标准DL/T680-1999《耐磨管道技术条件》中，陶瓷贴片式耐磨管道（TC-G）具备好的耐磨性能，该类产品的缺点是脱落问题，原始的制作工艺是普通粘结剂进行粘贴或采用拱形原理进行镶嵌，但是普通粘结法经常发生脱落现象，且粘贴剂也容易老化，而镶嵌工艺对瓷片的厚度有要求，成本很高。我公司使用三位一体的新型耐磨复合技术和粘结媒体层相结合解决了脱落问题，并且厚度可以任意选取，使陶瓷贴片耐磨管道（TC-G）产品成为电厂煤粉管道、矿粉输送管道好的解决方案。