

螺杆空压机轴承型号 牡丹江空压机轴承 上海博高椭圆轴承

产品名称	螺杆空压机轴承型号 牡丹江空压机轴承 上海博高椭圆轴承
公司名称	上海博高科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区城北路1355号上海大学科技园E幢1楼
联系电话	13701828484 13701828484

产品详情

滚动轴承发热的原因及其排除方法

- 轴承精度低：选用规定精度等级的轴承。
- 主轴弯曲或箱体孔不同心：修复主轴或箱体。
- 润滑不良：选用规定牌号的润滑材料并适当清洁。
- 装配质量低：提高装配质量。
- 轴承内外壳跑圈：更换轴承及相关磨损部件。
- 轴向力太大：清洗、调正密封口环间隙要求 0.2 ~ 0.3mm 之间，更正叶轮平衡孔直径及校验静平衡值。
- 轴承损坏：更换轴承。

上海博高公司加工制造，尤其对各种高速泵、高速空压机和离心压缩机等进口大型机组和转动设备的滑动轴承国产化，积累了近三十多年丰富的经验，特别是对英格索兰、埃里奥特、苏尔寿、西门子、日立

、新比隆、阿特拉斯等公司的大型空压机、风机、烟机、离心压缩、气压机、汽轮机上的高速（**转速可达72000转/分）动压滑动轴承的国产化工作取得了无数成功的经验和深入的技术领会。

空压机轴承增压器轴承损坏原因分析

- 1、增压器是一个高速旋转的机械，因此轴承烧损无非是三方面的原因：一是润滑油供给不足，二是轴承负荷太大，三是摩擦副里有杂质，造成机械拉伤。
- 2、去增压器润滑油数量本来有限，到轴承去的油孔很细，如果机油滤清效果不好，螺杆空压机轴承型号，油中有杂质，将油道油孔堵塞，空压机轴承温度高，势必造成供油不足，从而导致轴承烧损。
- 3、轴承间隙过小，也导致此处供油不足而烧损，转子轴弯曲或动平衡破坏，均造成轴承局部负荷太大，破坏了油膜，导致轴承烧损。
- 4、当滤清效果不好，机油内有杂质，牡丹江空压机轴承，而轴和轴承之间有很高的旋转相对速度，则使油内杂质擦伤了轴和轴承表面，从而导致轴承烧损。

上海博高科技 有限公司，上海大学轴承研究所是批准的机械学博士点授权单位、滑动轴承标准化技术会理事单位、中国重型机械工业协会油膜轴承分会理事单位、中国机械工程学会气体润滑与磁悬浮会、中国机械工程学会摩擦学会理事单位、中国振动工程学会转子动力学和诸多学术团体理事单位。

安装和维护注意要点，从使用角度，保证轴承能可靠地工作要注意以下几点：

- 1、改善润滑质量，控制机油的压力、温度及流量，加强机油滤清。
- 2、采用符合规定的燃油及润滑油。
- 3、控制柴油发电机组的温度状态，在过冷过热的情况下工作都是不利的。冷天，柴油机起动前应先预热，并用手转动曲轴使机油进入磨擦表面。
- 4、轴承及轴颈表面质量和几何形状应严格得到保证。
- 5、轴承间隙要适当，发电机组过大产生冲击，过小则润滑不良，可能烧瓦。

上海博高科技上海大学轴承研究所是批准的机械学博士点授权单位、滑动轴承标准化技术会理事单位、中国重型机械工业协会油膜轴承分会理事单位、中国机械工程学会气体润滑与磁悬浮会、中国机械工程学会摩擦学会理事单位、中国振动工程学会转子动力学和诸多学术团体理事单位。现有（研究员）、工程师等一批高水平的技术人员。

螺杆空压机轴承型号-牡丹江空压机轴承-上海博高椭圆轴承由上海博高科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。上海博高科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为滑动轴承具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!