

C10400银铜多种规格

产品名称	C10400银铜多种规格
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

C10400银铜多种规格

C10400银铜检验标准：管件检验主要以口径的正负公差 壁厚标准 承口长度 内外壁光洁度 压力及温度1范围 标准规定了锻压铜和铜合金钎焊连接无缝管配件，适合于符合ASTM B88 水和一般管道工程系统 B280 空调和制冷设备 及 医药气体系统的无缝铜管，此外，管配件预期用符合ASTMB32的钎焊料 符合AWS A5.8的铜焊料或采用符合ASME B1.20.1 锥型管螺纹装配的2 术语 下列符号是用来命名管配件的端部型式C- 接入容纳铜管直径的（阴的）钎焊连接管配件端部、F-ANSI 标准锥形内管螺纹端部（阴的）NPTI、FTG-接入容纳铜管直径的（阳的）钎焊连接管配件端部、M-ANSI 标准锥形外管螺纹端部（阳的）NPTE3 材料 管配件应用牌号为UNS C10200 C12000 或C12200的铜制成，或用牌号为UNS C23000的铜合金制成，它们的许用应力从 ASME B31.1 ASME B31.9 或 ASME 锅炉和压力容器规范第二卷--材料查取 允许采用其他铜和铜合金，只要它们符合化学成分：铜》84%，锌《16%，并且用铜合金生产的管配件符合全部力学和管配件zui终用途的抗腐蚀性能要求。铜合金不应含有禁止结合到管子或到其他管配件的成分。4 管子阻挡 除修理用管接头外，管配件应制成带有管子阻挡。修理用管接头不要求有管子阻挡。管子阻挡应控制连接长度，要与在表3示出的外（FTG）接端zui小外径一般齐。各种管子阻挡的外形的例子如下 机加工或成形的阻挡 滚轧阻挡槽 定位桩阻挡

C10400银铜标准：ASTMC10400 特性及应用：C10400含银纯铜中加入少量的银，可显著提高软化温度（再结晶温度）和蠕变强度，而很少降低铜的导电、导热性和塑性。合用的银铜其时效硬化的效果不显著，一般采用冷作硬化来提度。C10400具有很好的耐磨性、电子接触性和耐蚀性，如制成电车线时，合用寿命比一般硬铜高2~4倍。C10400化学成分：银 Ag:0.06~0.12铋 Bi: 0.002锑 Sb: 0.005 As: 0.01铁 Fe: 0.05镍 Ni: 0.2铜 Cu: 99.5锡 Sn: 0.05硫 S: 0.01氧 O: 0.1铅 Pb: 0.01外观状态：黑皮态、车光态、磨光态、酸洗态；3.尺寸规格：公称尺寸、公差范围、定尺、不定。对于承受较高冲韧的模具，可采用520度高温回火，回火后硬度为HRC55~57。二次硬度法的淬火温度为1080~1120度，由于淬火后钢中存在大量。所以硬度较低（HRC42~45）。通过多次（3~5次）高温回火，使残余奥氏体转变成马氏体产生二次硬化。根据用途不同分三类供应：a、按化学成分和机械性能供应；b、按机械性能供应；c、按水压试验供应。按a、b类供应的钢管，如用于承受液体压力，也要进行水压试验。专门用途的无缝管有锅炉用无缝管、化工电力用，地质用无缝钢管及石油用无缝管等多种。安赛乐米塔尔努力将其全球技术充分地运用在的资源利用（节能/节水）和领。