

压力管道元件制造特种设备生产许可证证证咨询 济南群峰资质齐全

产品名称	压力管道元件制造特种设备生产许可证证证咨询 济南群峰资质齐全
公司名称	济南群峰企业管理咨询有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	章丘市双山街道办事处
联系电话	15006412977 15006412977

产品详情

压力管道元件制造特种设备许可证

A2.8.4 无损检测现场抽查(B类)

埋弧焊钢管监检时，压力管道元件制造特种设备生产许可证代办咨询，每批次至少现场抽查 1 根钢管的无损检测过程，检查其是否符合安全技术规范以及相关标准、设计文件的要求。

A2.9 热处理

(1)抽查热处理设备用测温记录仪表是否符合计量检定要求(B类)；

(2)抽查热处理记录、报告曲线、硬度检测报告是否符合安全技术规范以及相关标准、热处理工艺文件的要求(C类)。

压力管道元件制造特种设备许可证

A2.10 外观与几何尺寸

(1)抽查外观与几何尺寸(B类)；

(2)审查外观与几何尺寸检验记录，对于埋弧焊钢管、聚乙烯管，还应当审查制造单位的抽检规则是否符合产品标准的要求(C类)。

A2.11 重量(C类)

产品标准对重量有要求的，压力管道元件制造特种设备生产许可证证证咨询，审查其检查记录是否符合

产品标准的要求。

A2.12 性能检验

(1)聚乙烯管，邯郸压力管道元件制造特种设备生产许可证，审查耐压试验、断裂伸长率、热稳定性、熔体质量流动速率的检验方法、报告、检验结果是否满足产品标准和合同的技术要求(C类)；

(2)聚乙烯管以外其他产品有性能试验要求的，审查其检验报告，检查其检验方法、内容及其结果是否符合相关产品标准和合同的技术要求，审查签字手续是否符合体系文件的规定(C类)；

(3)现场抽查埋弧焊钢管的力学性能试验过程，检查是否符合相关产品标准的要求(B类)。

压力管道元件制造特种设备许可证

E2.2.9.3.1 理化检验仪器

制造单位应当具有化学成分分析装置或者定量光谱分析仪，便携式硬度计不少于2台。工厂化预制管段制造单位还应当具有材料试验机。

E2.2.9.3.2 无损检测仪器

工厂化预制管段制造单位应当具有射线检测仪器不少于2台、超声检测仪器不少于2台。

E2.2.9.3.3 零部件及产品性能检测仪器

燃气调压装置、减温减压装置制造单位应当具有阀门性能调试与检测仪器。

压力管道元件制造特种设备生产许可证证证咨询-

济南群峰资质齐全由济南群峰企业管理咨询有限公司提供。济南群峰企业管理咨询有限公司是山东 济南 ,中介服务的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在济南群峰领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创济南群峰更加美好的未来。