

hdpe钢丝网骨架管连接方式 宇丰管业管材

产品名称	hdpe钢丝网骨架管连接方式 宇丰管业管材
公司名称	山东宇丰管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临沂市兰山区义堂镇台州工业园
联系电话	18253912181 18253912181

产品详情

产品特点：1. 克服了塑料管的快速应力开裂现象，由于钢、塑这两种材料的结构是复合而成的，所以可以解决塑料管的快速应力问题。2. 双面防腐，具有与塑料管相同的防腐性能，且使用温度和耐腐蚀性能高，导热系数低；3. 结构优良，管材的增强骨架与内外层塑料互相包容成为一个整体，无内外层塑料与增强体剥离之忧；4. 内壁光滑，聚乙烯hdpe钢丝网骨架管连接方式，不结垢，管种经道水头损失比钢管低30%；

严禁焊接面带水或有其他明显杂物的情况下进行焊接。4. 管材件的配合间隙应适中，尤其是钢丝管材，宜采用紧配模式，若配套过松，hdpe钢丝网骨架管连接方式，则极易导致焊接面熔压不足，造成虚焊。5. 应优先采用管件贴的条码进行扫描焊接，以防止人为因素导致焊接工艺出错。6. 在电熔焊接过程中，施工人员必须与焊接件保持足够的安全距离（不少于1m），以防由于意外因素导致焊接喷料，伤害人身。

第七步设置焊机参数、通电熔接：全部配套好后，900hdpe钢丝网骨架管连接方式，严格按照电熔管件上的参数要求，输入焊接参数(恒压焊接或恒流焊接)使用我司电熔管件宜使用恒压焊接（例如某一管件工艺参数应显示为：焊接电压39.5V，焊接时间140秒）【详细焊机参数设置请查看管件外侧白色条码】，检查无误后将电熔焊机铜电极插入电熔管件(必须保证管材件焊接时无晃动、脱落)。第八步连接完成：到达焊接时间后，聚乙烯hdpe钢丝网骨架管连接方式，根据工艺条码冷却时间要求进行自然冷却，在熔接及冷却过程中

，不得移动、转动接头的部位及两侧的管道。

hdpe钢丝网骨架管连接方式-宇丰管业管材由山东宇丰管业有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东宇丰管业有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为复合管具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!