

等离子切割烟尘治理专用配套净化设备

产品名称	等离子切割烟尘治理专用配套净化设备
公司名称	路博宏业环保技术开发有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:路博
公司地址	中国山东省临沂市兰山北城新区环球国际
联系电话	18669628795

产品详情

等离子切割烟尘危害

由于等离子切割中会产生大量的粉尘和烟尘对工人的健康和整个工作环境都是有害的，通过呼吸道侵入到人的肝、肺、心血管及血液中，严重吞噬着人类的健康。必须使用高效切割除尘系统来净化切割过程中产生的烟尘。由于切割烟尘中含有火星或者切割烟尘粉尘本身具有可燃性，须采用不要的防火措施来尽量降低火灾的危险性。

数控等离子切割烟尘治理方法 风门式工作原理

为最大限度的降低投资成本，提高除尘效率，保证效果，便于维护。我公司将切割平台平均分成若干个宽度相等的除尘隔断，在每个除尘隔断里有一个既可以抽风又可以盛灰的灰斗，在灰斗的进风口处安装上首道防火墙，在最大限度的降低明火和高温灰尘直接进入净化主机，防止出现高温自燃现象。在平台隔断的端部安装一套或者两套自动封门，其与气缸联动。切割机移动到滑轨的任意位置，通过行程触位开关等感测机构将相对应的风门自动开启、始终保证只在切割的部位即产生烟尘的区域抽风除尘。最终将收集捕捉到的烟尘经净化主机净化，净化后的空气可以直接排放到室内。

这种除尘方式对于烟尘、粉尘的捕捉率高，粉尘清理方便。

根据切割工作平台的宽度，可分为单侧下抽风风门式工作台和双侧下抽风风门式工作台。吹吸式工作原理：该除尘方式主要是在切割平台的一侧放置一根滑动吸风道，其上面有一个可随切割机一起移动的吸风口。在切割平台的另一侧有一个带小轴流风机的吹风口，吹风口、吸风口同时固定在切割机上，且与切割头保持在一条线上。切割平台下部是带有立板的抽风道，始终保持只在切割的有限宽度内即产生烟尘的部位抽风。工作时，密封皮带在管道负压的作用下，紧紧地贴附在方形吸风道上方，起到密封的作用。在滑动吸风小车处，滑动吸风小车内有两个滚轴，密封皮带在此处被顶起，这样烟尘通过滑动吸风小车吸风口进入方形吸风道，最后吸入净化器主机过滤净化。该种除尘方式不但切割平台结构简单、用材少、而且用风量更省，后续使用过程中不需要额外的维护费用。在一定的钢板覆盖率下，烟尘捕捉率高。根据切割工作平台的宽度，可分为单滑动风道吹吸式（宽度<4.5m）和双滑动风道吹吸式（宽度>4.5m）。等离子切割烟尘治理专用配套净化设备在设计中提高了净化器对切割烟尘的安全性能。其结构由两部分组成，前级为火星及大颗粒分离部分，后级为高效烟尘过滤装置。切割过程中产生的烟尘通过管道进入高效过滤主机之前，先进入预处理器，在预处理器内产生强烈的旋转分离，火花及大颗粒粉尘得以从烟尘中分离出来，经过分离后的烟尘进入高效过滤主机，入口浓度减小，提高了高效过滤主机过滤效率，大幅延长了滤材的使用寿命。整个

切割台的日常维护非常简易，内部的粉尘下料的日常清理也简单方便。并且架料可以整体吊装，每个切割台的工况都有所不同，不同的切割台尺寸、不同的切割工艺、不同的切割材质等都会影响到中央净化系统的配套选型。

我们会针对您的工况提供合适的中央烟尘净化系统。