

o型圈自动组装机 o型圈自动组装机生产厂家 环盛机械

产品名称	o型圈自动组装机 o型圈自动组装机生产厂家 环盛机械
公司名称	东莞市环盛自动化机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇袁山贝崩江西一街13号
联系电话	13537134778

产品详情

o型圈自动组装机就选择环盛自动化

为了使O型橡胶密封圈具有良好的密封作用和延长使用寿命，必须使O型橡胶密封圈的安装沟槽和密封部位的间隙设计恰当，当间隙过大时O型橡胶密封圈在油压的作用下挤间隙，造成损伤，从而引起漏损。当工作压力小于9.8MPa时一般不设计挡圈,当压力大于9.8MPa时O型橡胶密封圈承压面易被挤出，应加挡圈;若单向受压，在承压面设置一个挡圈，若是双向受压则要设置二个挡圈。环盛自动化始终把服务放在工作的重要地位，对于客户和合作伙伴，我们将提供完善的服务，公司的o型圈自动组装机质量过关，需要o型圈自动组装机的朋友可以来电咨询。

O型密封圈适用于装在各种机械设备上，在规定的温度、压力o型圈自动组装机、以及不同的液体和气体介质中，于静止或运动状态下起密封作用。在机床、船舶、汽车、航空航天设备、冶金机械、化工机械、工程机械、建筑机械、矿山机械、石油机械、塑料机械、农业机械、以及各类仪器仪表上，大量应用着各种类型的密封元件。O型密封圈主要用于静密封o型圈自动组装机和往复运动密封。o型圈自动组装机用于旋转运动密封时，于低速回转密封装置。o型圈自动组装机O型密封圈一般安装在外圆或内圆上截面为矩形的沟槽内起密封作用。O型密封圈在耐油、酸碱、磨、化学侵蚀等环境依然起到良好密封、减震作用。因此，o型圈自动组装机O型密封圈是液压与气压传动系统中使用广泛的一种密封件

O型圈即使是用一种胶料，同一幅模具，在同一技术条件下（如硫化温度一样，硫化压力一样，生料添入量也一样）硫化，所得到的缩短率也不尽一样因而以实验测的成品的缩短率也是一个近似值，再加上遭到成品形状，硬度，成型技术等因素的影响。环盛自动化的承诺是对客户的要求反应及时、准确，对客户诚实守信、服务周到，并且致力于不断的提高服务质量，我们公司的o型圈自动组装机质量都是很好的，您可以随时前来询问o型圈自动组装机的问题。