

厦门端子机厂家 厦门非亚自动化设备

| | |
|------|-------------------|
| 产品名称 | 厦门端子机厂家 厦门非亚自动化设备 |
| 公司名称 | 厦门非亚自动化设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 厦门市集美北区天凤路187号5楼 |
| 联系电话 | 15960807973 |

产品详情

轴承内外圈不平衡，是造成发热的原因之一。端子机内外圈的不平衡，可能来源于机加工。因为全自动端子机的机座和端盖是分开加工的，有时会有两个端盖上的轴承孔不共轴(即中心线不在一条线上)。另外，装配不良、端盖上螺钉松紧不均、止口上有灰尘及污物等，也可能使内外圈不平衡。如果轴承内外圈不平衡，会造成内外圈相刮削，使摩擦增大而发热。如查无其他原因，将机口擦净重装，螺钉按对角顺序逐一旋紧。加工时所形成的少量误差，即可因逐渐的自动调整作用而改善

的快速端子机模具制造技术 1、激光快速成型技术(RPM)发展迅速，我国已达到国际水平，并逐步实现商品化。世界上已经商业化的快速成形工艺主要有SLA(立体光刻)、LOM(分层分体制造)、SLS(选择性激光烧结)、3D-P(三维印刷)。清华大学优先引进了美国3D公司的SLA250(立体光刻或称光敏树脂激光固化)设备与技术并进行开发研究，经几年努力，多次改进，完善、推出了“M-RPMS-型多功能快速原型制造系统”(拥有分层实体制造-SSM、熔融挤压成型-

MEM)，这是我国自主知识产权拥有两种快速成形工艺的系统(国家)，具有较好的性能价格比。 2、无模多点成形技术是用高度可调的冲头群体代替传统端子机模具进行板材曲面成形的又一制造技术，无模多点成形系统以CAD/CAM/CAT技术为主要手段，快速经济地实现三维曲面的自动成形。吉林工大承担了有关无模成形的国家重点科技攻关项目，已自主设计并制造了具有水平的无模多点成形设备。

厦门非亚自动化设备有限公司主要经营:厦门端子压着机，端子机厂家，厦门电脑剥线机，厦门电脑剥线机厂家，厦门气动剥皮机等；本公司自动化设备主要服务于电子、电器、汽车、工控、灯饰等线材加工厂。

全自动单头压着单头扭线沾锡端子机（剪、薄皮、单端压着端子，单端扭线+粘助焊剂+沾锡，可自动检测端子压着品质，是目前上自动化程度高的端子机之一）

厦门端子机厂家-厦门非亚自动化设备由厦门非亚自动化设备有限公司提供。厦门端子机厂家-厦门非亚

自动化设备是厦门非亚自动化设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：叶经理。