

织物撕破性能测定，GB/T 3917.3-2009

产品名称	织物撕破性能测定，GB/T 3917.3-2009
公司名称	安徽方检检测技术有限公司
价格	100.00/件
规格参数	资质:cma/cnas 服务范围:全国 报告:资质报告，可加急
公司地址	新站区淝水路与烈山路交口柏仕公馆G7栋检测中心
联系电话	13635694394 15856391810

产品详情

织物撕破性能测定主要是评估织物在受到外力撕扯时的抵抗能力，是判断织物质量和使用性能的重要指标之一。以下是一些常见的织物撕破性能测定方法：

摆锤法：将试样固定在夹具上，切开一个切口，释放处于最大势能位置的摆锤，摆锤撞击试样，使试样沿切口方向被撕裂。通过计算摆锤撞击试样所做的功，可以换算成撕破力。

裤型法（单舌试样）：在条形试样的短边中间切开一规定长度的切口，形成可供夹持的两条裤腿状试样。试样夹入拉伸试验仪中，使试样切口线在上下钳之间成直线。开动机器将拉力施加于切口方向，记录直至撕裂到规定长度内的撕破强力。

梯形法：在试样上画一个梯形，用强力试验仪的夹钳夹住梯形上两条不平行的边。对试样施加连续增加的力，使撕破沿试样宽度方向传播，测定平均最大撕破强力。

此外，还有一些其他的测试方法，如翼形法等，选择哪种方法取决于具体的测试需求和织物的类型。

在进行织物撕破性能测定时，需要注意以下几点：

确保测试设备处于良好的工作状态，并按照操作说明进行校准。

遵循相应的测试标准，确保测试方法的准确性和可靠性。

选择具有代表性的试样，确保测试结果的普遍性和适用性。

在测试过程中，应注意安全，避免试样断裂时产生的飞溅物伤害人员。

总之，织物撕破性能测定是评估织物质量和使用性能的重要手段，通过选择合适的测试方法和注意测试过程中的细节，可以获得准确可靠的测试结果。