

J93371材料不锈钢性能

产品名称	J93371材料不锈钢性能
公司名称	上海凯冶金属制品有限公司
价格	.00/件
规格参数	用途:高压阀门、装备及化工设备 品名:钢材 材质:J93371
公司地址	上海市松江区永丰街道玉树路269号5号楼32934室
联系电话	021-67768089 15000609866

产品详情

J93371工艺性能与要求

合金加工

J93371合金钢锭受限制1125~1180 保温18~36h进行均匀化处理以减少组织偏析和脆性 相形成。合金锻造开坯温度不高于600 ，加热温度为120 ± 10 ，时间不小于4h，开锻温度不低于1050 ，终锻温度不低于950 。合金热轧开坯装炉温度不高于700 ，加热温度为1130 ± 10 ，保温30~60min。道次较大变形量不超过20%。终轧温度不低于950 。热轧后合金在1050~1075 退火1h以得到均匀晶粒，便于后续冷变形加工。

材料品种 热处理制度

棒材、圆饼 980 ~ 1000 ， 1 ~ 2h ， 油冷+700 ~ 720 ， 12 ~ 16h,空冷

热轧板、冷轧板 980 ~ 1000 ， 空冷+700 ~ 720 ， 12 ~ 16h ， 空冷

冷拉棒 980 ~ 1000 ， 1 ~ 2h ， 油冷+700 ~ 720 ， 16h,空冷

环件毛坯 980 ~ 990 ， 1 ~ 2h ， 油冷+700 ~ 720 ， 16h,空冷

冷镦用冷拉丝 980 ~ 1000 ， 水冷或油冷+700 ~ 720 ， 16h,空冷

注:冷拉棒和冷拉丝标准规定，性能检验不合格时，可以不大于760 时效16h，合格后交货。

J93371

材料类别：双相不锈钢 - 25Cr-5Ni-Mo-N

J93371

该合金通常由AOD / VOD / VIM生产，然后根据需要进行电渣精炼（ESR）/ VAR（特殊用途）。

根据买方的要求，棒材和锻件（如适用）根据不同级别进行超声波检查。

棒材通常在退火状态下提供黑色/明亮。终热处理 - 固溶处理 / QT

J93371

圆钢/扁钢/钢带/方钢

光亮 - 去皮+抛光，无心研磨

锻造 - 环，管，管套，圆盘，轴

材料规格 - ASTM A959（2004），A276，A312，A632，A176，A580，A564

J93371化学成分（质量重量%）

C（%）： 0.06

硅（%）： 1.00

锰（%）： 1.00

P（%）： 0.040 秒

S（%）： 0.040

镍（%）： 4.00 ~ 6.00

铬（%）： 24.0 ~ 27.0

钼（%）： 1.75 ~ 2.50

铜（%）： 1.00

氮（%）： 0.15 ~ 0.25

典型机械性能

条件：溶液，退火

抗拉强度， b/MPa： 621

屈服强度， 0.2/MPa： 414

伸长率，（%）：25.0面积

减少，（%）：-

硬度|HRB：90RB ~ 25RC

不锈钢棒，棒材，线材，冷拔，研磨和抛光

标准杆长：2 - 3 米。

用于植入物的奥氏体不锈钢，具有高耐腐蚀性。

根据 ISO 5832/1，F-138 真空熔体等级（VAR）

用于手术器械、骨折固定装置、植入物螺钉和更多类似应用。

J93371

热处理仅适用于特定等级的不锈钢。当对不锈钢进行热处理时，硬化温度，包括加热速率、冷却速率和浸泡时间会因多种因素而变化，例如每个组件的形状和尺寸。热处理过程中的其他考虑因素包括炉子类型、淬火介质和工件传输设施。有关不锈钢牌号热处理的整体指导，请咨询热处理供应商。我们很高兴根据您的特殊要求帮助您进行特殊热处理

J93371典型应用

化工设备。

在耐腐蚀条件下使用的机械零件。

螺栓和螺母，压力容器。

产品简介和尺寸

圆钢/线材（直径）：5.5至550mm 方棒/扁钢：10至1000mm 板材/钢板/钢带：1至500mm

宽度：8毫米至1200毫米

长度：随机长度或根据客户的特殊要求。

锻钢形状：带侧面/圆盘/管/块/甜甜圈/立方体/其他基于OEM的不同形状的阶梯轴。