

双相不锈钢25Cr-7Ni-Mo-N

产品名称	双相不锈钢25Cr-7Ni-Mo-N
公司名称	上海凯冶金属制品有限公司
价格	.00/件
规格参数	用途:高压阀门、装备及化工设备 品名:25Cr-7Ni-Mo-N 执行标准:ASTM、DIN等
公司地址	上海市松江区永丰街道玉树路269号5号楼32934室
联系电话	021-67768089 15000609866

产品详情

25Cr-7Ni-Mo-N

材料类别：双相不锈钢 - 25Cr-7Ni-Mo-N

25Cr-7Ni-Mo-N

该合金通常由AOD / VOD / VIM生产，然后根据需要进行电渣精炼（ESR）/ VAR（特殊用途）。

根据买方的要求，棒材和锻件（如适用）根据不同级别进行超声波检查。

棒材通常在退火状态下提供黑色/明亮。终热处理 - 固溶处理 / QT

25Cr-7Ni-Mo-N

圆钢/扁钢/钢带/方钢

光亮 - 去皮+抛光，无心研磨

锻造 - 环，管，管套，圆盘，轴

材料规格 - ASTM A959（2004），A276，A312，A632，A176，A580，A564

25Cr-7Ni-Mo-N化学成分（质量重量%）

C（%）： 0.03

硅 (%) : 1.00

锰 (%) : 1.50

P (%) : 0.040 秒

S (%) : 0.040

镍 (%) : 6.00 ~ 8.00

铬 (%) : 24.0 ~ 26.0

钼 (%) : 4.0 ~ 5.00

铜 (%) : /

氮 (%) : 0.10 ~ 0.30

典型机械性能

条件：溶液，退火

不锈钢棒，棒材，线材，冷拔，研磨和抛光

标准杆长：2 - 3 米。

用于植入物的奥氏体不锈钢，具有高耐腐蚀性。

根据 ISO 5832/1，F-138 真空熔体等级（VAR）

用于手术器械、骨折固定装置、植入物螺钉和更多类似应用。

25Cr-7Ni-Mo-N

热处理仅适用于特定等级的不锈钢。当对不锈钢进行热处理时，硬化温度，包括加热速率、冷却速率和浸泡时间会因多种因素而变化，例如每个组件的形状和尺寸。热处理过程中的其他考虑因素包括炉子类型、淬火介质和工件传输设施。有关不锈钢牌号热处理的整体指导，请咨询热处理供应商。我们很高兴根据您的特殊要求帮助您进行特殊热处理

25Cr-7Ni-Mo-N典型应用

化工设备。

在耐腐蚀条件下使用的机械零件。

螺栓和螺母，压力容器。

产品简介和尺寸

圆钢/线材（直径）：5.5至550mm 方棒/扁钢：10至1000mm 板材/钢板/钢带：1至500mm

宽度：8毫米至1200毫米

长度：随机长度或根据客户的特殊要求。

锻钢形状：带侧面/圆盘/管/块/甜甜圈/立方体/其他基于OEM的不同形状的阶梯轴。