

# D968高合金耐磨电焊条

产品名称	D968高合金耐磨电焊条
公司名称	德州鼎泰焊接材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市运河经济开发区
联系电话	0534-3688991 15621800991

## 产品详情

d968高合金耐磨电焊条 硬度 hrc -65-68 性能为耐磨耐热耐蚀堆焊条

d968堆焊焊条，石墨型药皮的堆焊焊条，交直流两用。经我厂采纳国内外先进技术，及多年来的丰富经验，配方以多种合金在药皮中组成耐磨化学成份，在100吨液压涂粉机上制成。可对碳钢、铸钢、不锈钢进行表面涂焊，起到耐磨作用，广泛应用于砖瓦厂（搅刀、搅笼、对滚、粉碎机锤头）、水泥厂（塔盘、塔尖、篦齿、挤压辊、磨滚、破石机、鄂板、排水叶片、挖土机、铲齿、搅拌压机叶片）、矿产行业（煤矿、溜槽、电铲斗齿、钻头）、钢厂（大钟、小钟、漏斗）、农业（铧犁犁刀、玉米杆粉碎机）、糖厂、造纸厂、耐火材料厂等企业的易磨损件。堆焊金属成份（%）

焊条型号	c	cr	mn	si	其它元素	熔敷硬度
edcr-08(d968)	2.00-4.00	12.00-26.00	1.00-3.00	1.00-3.00	余量	hrc 65

参考电流(ac、dc+)

焊条直径(mm)	3.2	4.0
焊接电流(a)	100-120	120-160